

Modułowy system budowy dysz przeznaczonych do wtrysku wielokomponentowego.

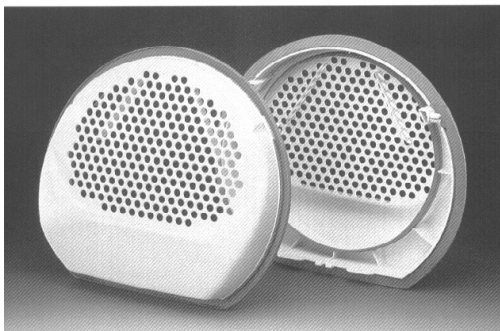
Dzięki zastosowaniu modułowej budowy dysz nasz system pozwala na szybkie przygotowanie wtryskarki do klasycznego wtrysku dwukomponentowego, wtrysku „Interwałowego”, wtrysku „Sandwich” lub wtrysku jednokomponentowego. Przebrażanie maszyny odbywa się poprzez wymianę wkładów dyszy maszyny.

Różne techniki wtrysku wielkomponentowego pozwalają się pogrupować w zależności od przyszłych własności detalu. Planowane do osiągnięcia własności wypraski będą determinować budowę maszyny oraz formy wtryskowej.

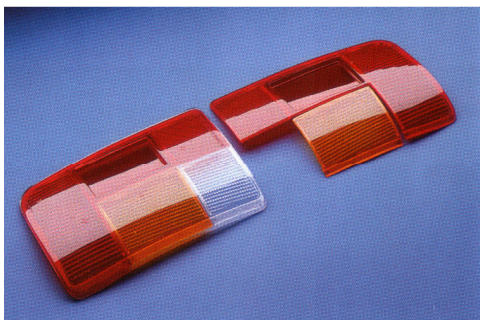
Forma wtryskowa

W zależności od konstrukcji wypraski wykonywanej techniką 2-K (wielokomponentową) spotykane są formy z

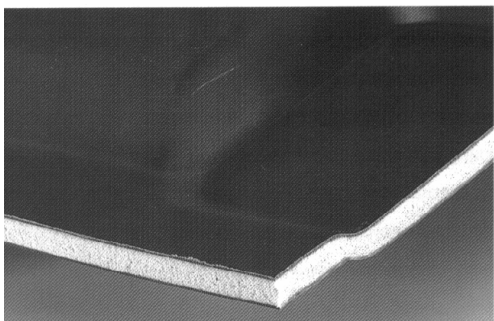
- *płytą lub stołem obrotowym.* Formy te służą do uzyskiwania wyprasek w których jedno tworzywo jest obtrysnięte drugim. W pierwszej kolejności następuje wtrysk tworzywa A do gniazda A. Forma się otwiera, następuje obrót płyty i ponowne zamknięcie formy. Wstępna wypraska z gniazda A znajduje się teraz w gnieździe B do którego następuje wtrysk tworzywa B.



- *z usuwanymi rdzeniami.* Po wykonaniu wtrysku tworzywa A do gniazda A następuje wysunięcie rdzenia, który stwarza nową przestrzeń do wtrysku tworzywa B.



- *forma jedno lub wielokrotna do wtrysku metodą Sandwich.* W formach takich wykonywane są wypraski w których różne tworzywa wtryskiwane są przez wspólny układ wlewowy.



Wtryskarka

Do wtrysku 2-K budowane są specjalne maszyny zaopatrzone w dwie lub więcej jednostek wtryskowych. Maszyny do techniki 2-K można podzielić na dwie grupy:

- wtryskarki w których wtrysk różnych tworzyw następuje przez wspólny układ wlewowy formy.
- wtryskarki w których każde tworzywo doprowadzane jest oddzielnym układem wlewowym.

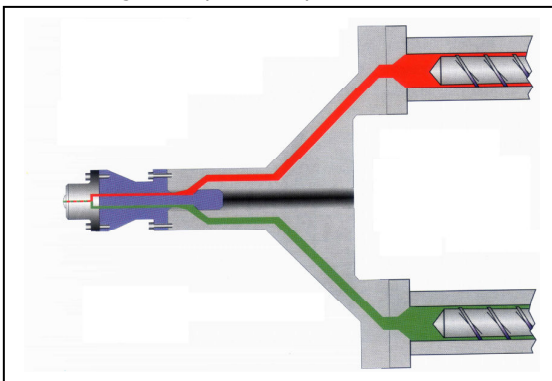
Do pierwszej grupy zaliczymy wszystkie maszyny pracujące w technice :

- wtrysku wyprasek wielowarstwowych „Sandwich” (rdzeń + skórka)
- wtrysku wyprasek metodą interwałową

Druga grupa to maszyny przeznaczone do wyprasek wykonywanych metodą obtrysku. Do produkcji wyprasek na takich maszynach wykorzystuje się formy ze stołami obrotowymi lub usuwanymi rdzeniami.

Dysza dwukanałowa

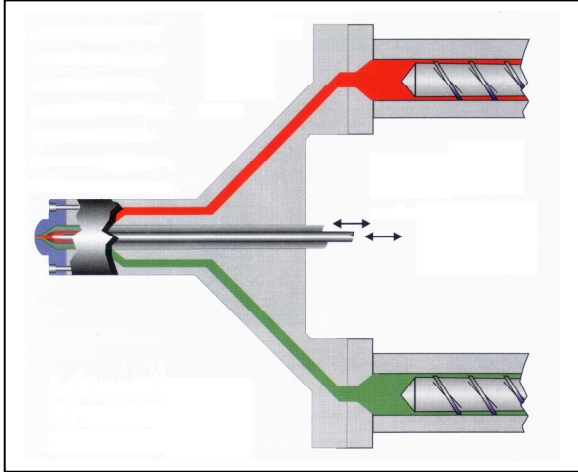
Dla techniki wtrysku dwukomponentowego Battenfeld oferuje dyszę dwukanałową, którą mocuje się pomiędzy jednostkami wtryskowymi maszyny a formą wtryskową. Technika ta umożliwia realizację fazy jednoczesnego wtrysku warstwy rdzeniowej i wierzchniej wypraski. Dzięki temu uzyskuje się równomierne płynięcie obu tworzyw oraz zapobiega się powstawaniu śladów powstałych w chwili przełączenia z fazy wtrysku tworzywa A na tworzywo B. W dyszy dwukomponentowej zastosowano dwie iglice zamykające kanały przepływu tworzyw. Obie iglice zamykające działają niezależnie przez co można dowolnie i dokładnie regulować proces wtrysku.



Dysza do wtrysku interwałowego

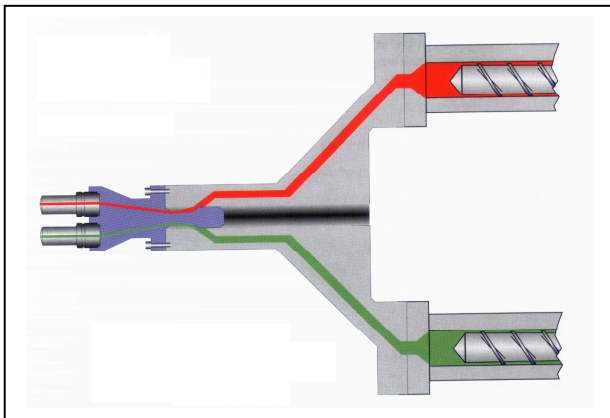
W technice tej tworzywa A i B są podawane na przemian. Pozwala to na uzyskanie wielu ciekawych efektów wybarwienia powierzchni wypraski. Na wyprasce będą obserwowane nieregularne linie płynięcia obu tworzyw. Zastosowanie dyszy interwałowej pozwala na uzyskanie powtarzalności uzyskiwanego efektu. Dla uzyskania dyszy do wtrysku interwałowego wystarczy przebroić dyszę dwukanałową. Przebudowa polega na wymianie głowicy dyszy. Zaletą dysz Battenfeld jest zastosowanie wkładek

pozwalających na bardzo szybkie przełączanie między wtryskiwanymi tworzywami. Zaletą tą pozwala na zwiększenie możliwości wykorzystania techniki wtrysku przerywanego.



Dysza do wtrysku dwukomponentowego

Dla przeprowadzenia wtrysku dwu tworzyw poprzez oddzielne kanały wtryskowe wystarczy przebroić dyszę w specjalną głowicę. W tym przypadku istnieje możliwość równoległego wtrysku dwu rodzajów, kolorów tworzyw. Dysza ta ma zastosowanie i współpracuje z formami ze stołami obrotowymi lub usuwanymi rdzeniami.



Omawiane dysze przeznaczone do wtrysku 2-K stosowane są na naszych wtryskarkach serii CDC, BK, TM, HM. Łatwość dostosowania dyszy do wymaganej technologii wtrysku oraz jej uniwersalność zabudowy na różnych maszynach pozwala naszym Klientom na optymalne wykorzystanie możliwości produkcyjnych. Możemy poszczycić się wykorzystaniem modułowego systemu dysz wtryskowych w największej na świecie wtryskarce 2-K HM 20.000/120.000+120.000. Maszyna ta jest wyposażona w jednostkę zamykającą o sile zamykania 2000t i w dwie jednostki wtryskowe 120.000 (wg. EUROMAP) o ślimakach 250mm każda. Dzięki zastosowaniu naszych dysz Klient ma możliwość wykonywania na jednej wtryskarce wyprasek uzyskiwanych w różnych technologiach wtrysku wielokomponentowego.