



LS Mtron

Wtryskarki do tworzyw sztucznych

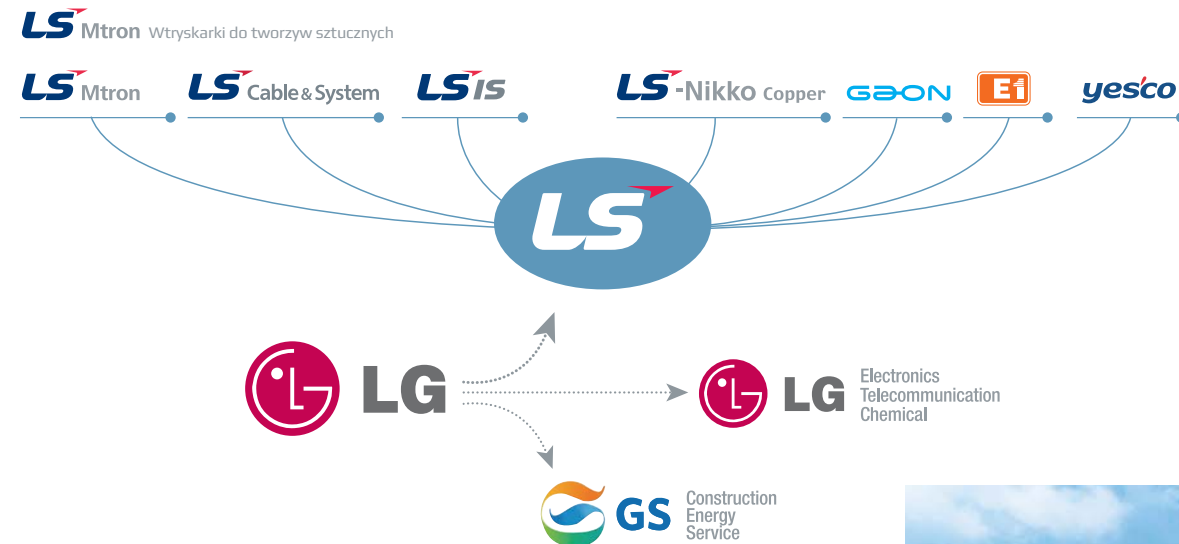




Wtryskarki do tworzyw sztucznych

■ LS Mtron – korporacja zorientowana na klienta

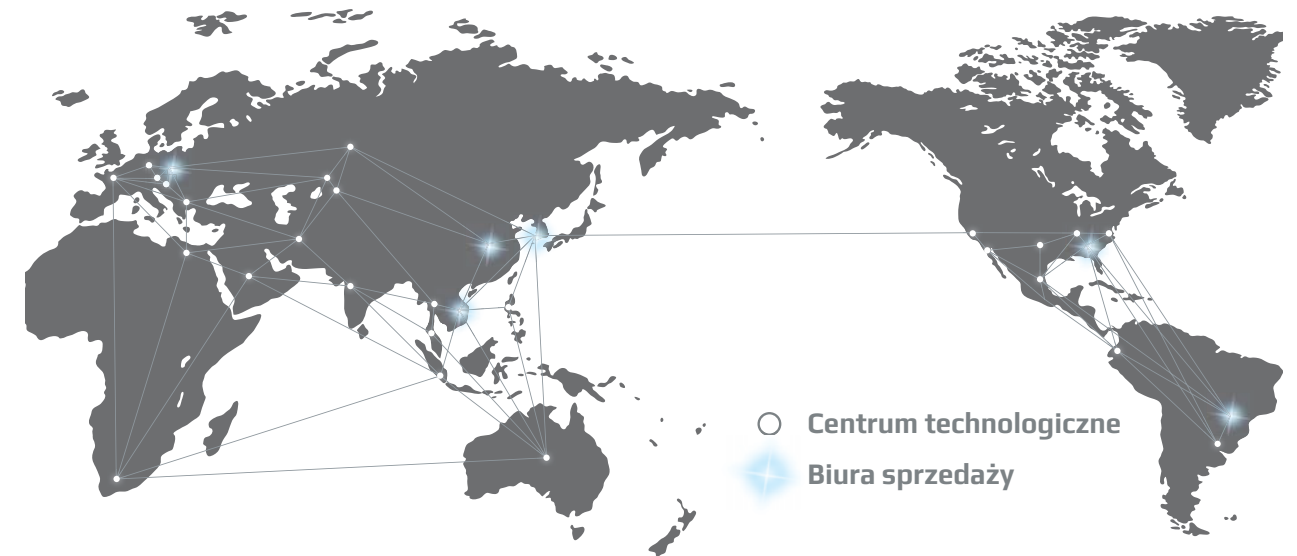
Zarząd firmy LS Mtron postawił sobie za cel sprostanie wysokim wymaganiom technologicznym i jakościowym stawianym współczesnym wtryskarkom do tworzyw sztucznych, a nawet ich przekroczenie. Dzięki nieustannej współpracy z naszymi klientami oraz wykorzystywaniu najnowszych rozwiązań technicznych, stale podnosimy wartość użytkową wtryszarek LS i zwiększamy nasz udział w rynkach zaawansowanych technologii. Doskonale wykorzystujemy wiedzę i silną pozycję na rynku, aby nie tylko spełnić aktualne wymagania naszych klientów, ale także przewidzieć ich przyszłe potrzeby. Począwszy od dnia skonstruowania pierwszych w Korei maszyn do wysokociśnieniowego formowania tłocznego, firma LS zawsze stawiała klienta na pierwszym miejscu. Jesteśmy zorientowani na potrzeby klienta i dlatego budujemy wtryskarki dedykowane do różnych specjalistycznych zastosowań, takich jak produkcja płyt przewodzących światło, komponenty telefonów komórkowych po wtryskarki wielokomponentowe czy ostatecznie wtryskarki w pełni elektryczne, które są owocem najbardziej zaawansowanych technologii.



PARTNER WE WDRAŻANIU INNOWACYJNYCH TECHNOLOGII



Jedno rozwiązanie, wiele możliwości
Inteligentne maszyny dla Przemysłu 4.0
Razem tworzymy wartość



Wtryskarki w pełni elektryczne (18-850ton)

Seria WIZ-E



Krótki czas cyklu



Wysoka precyzja



Oszczędność energii
i innych kosztów

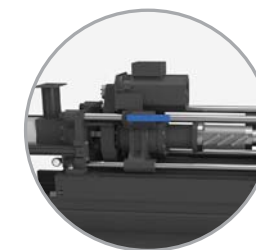


Ciche środowisko
pracy



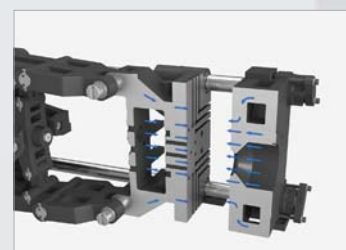
Panel sterowniczy KEBA

- Wprowadzanie danych i sterowanie w czasie rzeczywistym
- Przyjazny interfejs użytkownika
- Sterowanie systemem gorącokanałowym (wbudowane)
- Port USB, przełącznik kluczykowy (opcja)
- Fizyczne przyciski operacji



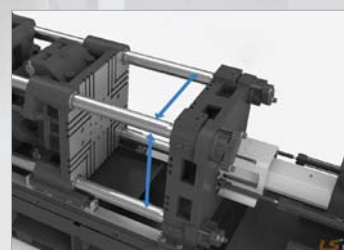
Niezależne i równoczesne sterowanie serwowalnikami

- Ruchy równoległe
- Krótszy czas cyklu



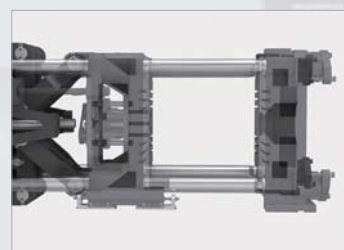
Jednostka zamykania o dużej sztywności

- Minimalizacja zniekształceń płyt dociskowych
- Równomierny rozkład ciśnienia



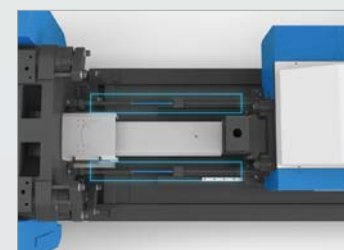
Powiększony rozstaw między kolumnami (80 ~ 400 Ton)

- Szeroka płyta dociskowa w standardzie
- Duża forma w maszynie o mniejszym tonażu



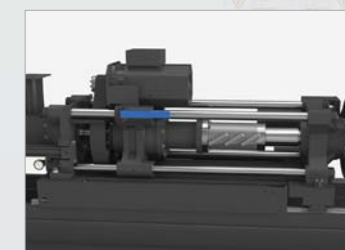
Powiększony prześwit między płytami (80 ~ 400 Ton)

- Możliwość montażu form o większych rozmiarach



Podwójny siłownik dojazdu dyszy

- Zapobiega ugięciom płyty : udoskonalona równoległość płyt i zmniejszone ryzyko wycieku tworzywa
- Zwiększona żywotność dyszy i form wtryskowych



Zwiększona objętość wtrysku

- Większa o 13% ~ 27% w porównaniu z poprzednim modelem

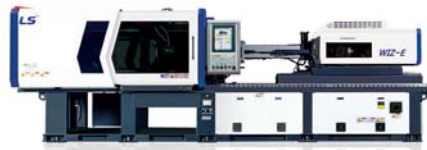


Prędkość wtrysku 500mm/sek

- Szybki serwowalnik AC o dużej mocy
- Krótki czas reakcji i zwiększona precyzja sterowania

Wtryskarki w pełni elektryczne

Seria WIZ-E



Specyfikacja techniczna

Model			WIZ18E					WIZ30E							WIZ50E							WIZ80E												
Oznaczenie jednostki wtryskowej			i0.33		i0.6			i0.33		i0.6			i1.2		i0.6			i1.2			i1.7			i1.2			i1.7			i2.4				
Typ ślimaka			A	B	Y	*A	B	A	B	Y	*A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	*A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	*A	B	Y	A	B	
Średnica ślimaka		mm	16	18	18	20	22	16	18	18	20	22	22	25	28	18	20	22	22	25	28	25	28	32	22	25	28	25	28	32	28	32	36	
Skok ślimaka		mm	60	60	85	85	85	60	60	85	85	85	110	120	120	85	85	85	110	120	120	140	140	140	110	120	120	140	140	140	160	160		
Teoretyczna objętość wtrysku			cm³	12	15	22	27	32	12	15	22	27	32	42	59	74	22	27	32	42	59	74	69	86	113	42	59	74	69	86	113	86	129	163
Gramatura wtrysku	PS	g	11	14	20	25	30	11	14	20	25	30	38	54	68	20	25	30	38	54	68	63	79	104	38	54	68	63	79	104	79	118	150	
	PE	g	9	11	16	19	24	9	11	16	19	24	31	43	54	16	19	24	31	43	54	50	63	82	31	43	54	50	63	82	63	94	119	
Standard	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	265	209	242	196	162	265	209	242	196	162	253	196	187	242	196	162	253	196	187	246	196	150	253	196	187	246	196	150	236	181	143	
		kgf/cm²	2,700	2,133	2,470	2,000	1,650	2,700	2,133	2,470	2,000	1,650	2,580	2,000	1,910	2,470	2,000	1,650	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	2,410	1,850	1,460	
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	238	188	218	177	146	238	188	218	177	146	228	177	169	218	177	146	228	177	169	222	177	135	228	177	169	222	177	135	213	163	129	
		kgf/cm²	2,430	1,920	2,223	1,800	1,485	2,430	1,920	2,223	1,800	1,485	2,322	1,800	1,719	2,223	1,800	1,485	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,169	1,665	1,314	
	Wydajność wtrysku	cm³/s	60	76	127	157	190	60	76	127	157	190	76	98	123	127	157	190	76	98	123	98	123	161	76	98	123	98	123	161	123	161	204	
	Prędkość wtrysku	mm/s	300		300			300		300			200		300			200			200			200			200			200				
High Speed (Opcja)	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	265	209	242	196	162	265	209	242	196	162	253	196	187	242	196	162	253	196	187	246	196	150	253	196	187	246	196	150	236	181	143	
		kgf/cm²	2,700	2,133	2,470	2,000	1,650	2,700	2,133	2,470	2,000	1,650	2,580	2,000	1,910	2,470	2,000	1,650	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	2,410	1,850	1,460	
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	238	188	218	177	146	238	188	218	177	146	228	177	169	218	177	146	228	177	169	222	177	135	228	177	169	222	177	135	213	163	129	
		kgf/cm²	2,430	1,920	2,223	1,800	1,485	2,430	1,920	2,223	1,800	1,485	2,322	1,800	1,719	2,223	1,800	1,485	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,169	1,665	1,314	
	Wydajność wtrysku	cm³/s	101	127	127	157	190	101	127	127	157	190	114	147	185	127	157	190	114	147	185	147	185	241	114	147	185	147	185	241	185	241	305	
	Prędkość wtrysku	mm/s	500		500			500		500			300		500			300			300			300			300			300				
Extra High Speed (Opcja)	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa											253	196	187				253	196	187	246	196	150	253	196	187	246	196	150	236	181	143	
		kgf/cm²												2,580	2,000	1,910				2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	2,410	1,850	1,460
	Maks. ciśnienie docisku	MPa												228	177	169				228	177	169	222	177	135	228	177	169	222	177	135	213	163	129
		kgf/cm²												2,322	1,800	1,719				2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,169	1,665	1,314
	Wydajność wtrysku	cm³ /s											190	245	308				190	245	308	245	308	402	190	245	308	245	308	402	308	402	509	
	Prędkość wtrysku	mm/s											500		500			500			500			500			500			500				
Plastyfikacja	Wydajność plastyfikacji (PS)	kg/h	13	17	17	23	33	13	17	17	23	33	33	45	59	17	23	33	33	45	59	36	47	59	33	45	59	36	47	59	47	59	85	
	Prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	~500		~500			~500		~500			~500		~500			~500			~400			~500			~400			~400				

Jednostka zamykania					
Siła zwarcia	ton(kN)	18(177)	30 (294)	50 (490)	80(784)
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)	mm	260 x 260	260 x 260	335 x 335	420 x 370
Skok otwarcia	mm	200	230	270	320
Prześwit między płytami (maks.)	mm	450	480	590	670
Wymiary płyty (poz. x pion)	mm	380 x 400	380 x 400	470 x 480	615 x 555
Wysokość formy	mm	120 ~ 250	120 ~ 250	150 ~ 320	150 ~ 350
Siła wyrzutnika	ton	0.8	0.8	2	2
Skok wyrzutnika	mm	60	60	70	70

Ogólne																																	
Moc grzałek	kW	2.3	2.3	4.6	5.1	5.6	2.3	2.3	4.6	5.1	5.6	5.6	8.3	9.7	4.6	5.1	5.6	5.6	8.3	9.7	8.3	9.7	12.3	5.6	8.3	9.7	8.3	9.7	12.3	9.7	12.5	14.5	
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	2.95 x 0.94 x 1.37			3.25 x 0.94 x 1.37			3.25 x 0.94 x 1.37					3.45 x 0.94 x 1.37			3.67 x 1.06 x 1.46						3.90 x 1.06 x 1.46			4.17 x 1.20 x 1.67						4.57 x 1.20 x 1.67		
Masa maszyny	ton	1.7			1.9			1.9					2.1			2.3			2.5			2.7			3.3			3.5			3.7		

Wtryskarki w pełni elektryczne

Seria WIZ-E



Specyfikacja techniczna

Model			WIZ110E												WIZ170E												WIZ220E																				
Oznaczenie jednostki wtryskowej			i1.2			i1.7			i1.2	i1.9	i2.4			i3.6			i1.7			i2.4			i2.4	i3.6			i4.7	i5.8			i2.4			i3.6			i3.8	i5.8			i8.6			i14			
Typ ślimaka			Y	A	B	Y	A	B	YYY	YY	Y	*A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	YY	Y	*A	B	C	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	YY	Y	*A	B	Y	A	B	Y	A	B	
Średnica ślimaka			mm	22	25	28	25	28	32	22	25	28	32	36	32	36	40	25	28	32	28	32	36	28	32	36	40	45	36	40	45	28	32	36	32	36	40	32	36	40	45	40	45	50	50	55	60
Skok ślimaka			mm	110	120	120	140	140	140	110	140	140	160	160	160	180	180	140	140	140	140	160	160	160	160	180	180	220	220	140	160	160	160	180	180	160	180	220	220	240	240	240	280	280	280		
Teoretyczna objętość wtrysku			cm³	42	59	74	69	86	113	42	69	86	129	163	129	183	226	69	86	113	86	129	163	99	129	183	226	286	183	276	350	86	129	163	129	183	226	129	183	276	350	302	382	471	550	665	792
Gramatura wtrysku	PS	g	38	54	68	63	79	104	38	63	79	118	150	118	169	208	63	79	104	79	118	150	91	118	169	208	263	169	254	322	79	118	150	118	169	208	118	169	254	322	277	351	434	506	612	728	
	PE	g	31	43	54	50	63	82	31	50	63	94	119	94	134	165	50	63	82	63	94	119	72	94	134	165	209	134	202	255	63	94	119	94	134	165	94	134	202	255	220	279	344	401	486	578	
Standard	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	253	196	187	246	196	150	294	275	236	181	143	242	191	155	246	196	150	236	181	143	242	242	191	155	163	254	206	163	236	181	143	242	191	155	294	254	206	163	275	221	181	245	206	172	
		kgf/cm²	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	3,000	2,800	2,410	1,850	1,460	2,470	1,950	1,580	2,510	2,000	1,530	2,410	1,850	1,460	2,470	2,470	1,950	1,580	1,660	2,590	2,100	1,660	2,410	1,850	1,460	2,470	1,950	1,580	3,000	2,590	2,100	1,660	2,800	2,250	1,850	2,500	2,100	1,750	
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	228	177	169	222	177	135	265	247	213	163	129	218	172	139	222	177	135	213	163	129	218	218	172	139	147	229	185	147	213	163	129	218	172	139	265	229	185	147	247	199	163	221	185	154	
		kgf/cm²	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,700	2,520	2,169	1,665	1,314	2,223	1,755	1,422	2,259	1,800	1,377	2,169	1,665	1,314	2,223	2,223	1,755	1,422	1,494	2,331	1,890	1,494	2,169	1,665	1,314	2,223	1,755	1,422	2,700	2,331	1,890	1,494	2,520	2,025	1,665	2,250	1,890	1,575	
	Wydajność wtrysku	cm³/s	76	98	123	98	123	161	76	98	123	161	204	121	153	188	98	123	161	123	161	204	92	121	153	188	239	153	188	239	123	161	204	121	153	188	121	153	188	239	188	239	295	295	356	424	
	Prędkość wtrysku	mm/s	200			200			200			150			200			200			150			150			200			150			150			150			150			150					
High Speed (Opcja)	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	253	196	187	246	196	150	294	275	236	181	143	242	191	155	246	196	150	236	181	143	242	242	191	155		270	221	177	236	181	143	242	191	155	294	270	221	177	275	221	181	245	206	172	
		kgf/cm²	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	3,000	2,800	2,410	1,850	1,460	2,470	1,950	1,580	2,510	2,000	1,530	2,410	1,850	1,460	2,470	2,470	1,950	1,580		2,750	2,250	1,800	2,410	1,850	1,460	2,470	1,950	1,580	3,000	2,750	2,250	1,800	2,800	2,250	1,850	2,500	2,100	1,750	
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	228	177	169	222	177	135	265	247	213	163	129	218	172	139	222	177	135	213	163	129	218	218	172	139		243	199	159	213	163	129	218	172	139	265	243	199	159	247	199	163	221	185	154	
		kgf/cm²	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,700	2,520	2,169	1,665	1,314	2,223	1,755	1,422	2,259	1,800	1,377	2,169	1,665	1,314	2,223	2,223	1,755	1,422		2,475	2,025	1,620	2,169	1,665	1,314	2,223	1,755	1,422	2,700	2,475	2,025	1,620	2,520	2,025	1,665	2,250	1,890	1,575	
	Wydajność wtrysku	cm³/s	114	147	185	147	185	241	114	147	185	241	305	161	204	251	147	185	241	185	241	305	123	161	204	251		204	251	318	185	241	305	161	204	251	241	204	251	318	251	318	393	393	475	565	
Prędkość wtrysku	mm/s	300			300			300			200			300			300			200			200			300			200			300			200			200			200						
Extra High Speed (Opcja)	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	253	196	187	246	196	150	294	275	236	181	143	242	191	155	246	196	150	236	181	143	242	242	191	155	147	240	191	152	236	181	143	242	191	155	294	240	191	152	275	221	181	245	206	172	
		kgf/cm²	2,580	2,000	1,910	2,510	2,000	1,530	3,000	2,800	2,410	1,850	1,460	2,470	1,950	1,580	2,510	2,000	1,530	2,410	1,850	1,460	2,470	2,470	1,950	1,580	1,500	2,450	1,950	1,550	2,410	1,850	1,460	2,470	1,950	1,580	3,000	2,450	1,950	1,550	2,800	2,250	1,850	2,500	2,100	1,750	
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	228	177	169	222	177	135	265	247	213	163	129	218	172	139	222	177	135	213	163	129	218	218	172	139	132	216	172	137	213	163	129	218	172	139	265	216	172	137	247	199	163	221	185	154	
		kgf/cm²	2,322	1,800	1,719	2,259	1,800	1,377	2,700	2,520	2,169	1,665	1,314	2,223	1,755	1,422	2,259	1,800	1,377	2,169	1,665	1,314	2,223	2,223	1,755	1,422	1,350	2,205	1,755	1,395	2,169	1,665	1,314	2,223	1,755	1,422	2,700	2,205	1,755	1,395	2,520	2,025	1,665	2,250	1,890	1,575	
	Wydajność wtrysku	cm³/s	190	245	308	245	308	402	190	245	308	402	509	402	509	628	245	308	402	308	402	509	308	402	509	628	795	509	628	795	308	402	509	402	509	628	402	509	628	795	628	795	982	982	1,188	1,414	
Prędkość wtrysku	mm/s	500			500			500			500			500			500			500			500			500			500			500			500			500			500						
Plastyfikacja	Wydajność plastyfikacji (PS)	kg/h	33	45	59	36	47	59	26	36	47	59	85	52	74	99	36	47	59	47	59	85	41	52	74	99	130	64	85	111	47	59	85	52	74	99	44	64	85	111	71	93	135	135	173	218	
	Prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	~500			~400			~400			~350			~400			~400			~350			~300			~400			~350			~300			~250			~250								

Jednostka zamykania		
---------------------	--	--

Seria WIZ-E



Specyfikacja techniczna

Model			WIZ450E														WIZ550E												WIZ650E												WIZ850E																					
Oznaczenie jednostki wtryskowej			i16.7				i15.6		i24.8 : 1Single				i27.7				i37				i45		i27.7						i37			i45		i63.6						i82.6			i37						i45		i63.6						i82.6					
Typ ślimaka			Y	A	B	C	Y	A	B	Y	*A	B	Y	A	B	C	Y	A	B	Y	*A	B	C	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	*A	B																		
Średnica ślimaka			mm	55	60	65	70	65	70	75	65	70	80	70	75	85	90	65	70	80	70	75	85	90	85	90	100	70	75	85	90	85	90	100	100	105	115	70	75	85	90	85	90	100	100	105	115															
Skok ślimaka			mm	270	270	270	270	345	345	345	385	385	385	420	420	420	420	385	385	385	420	420	420	420	500	500	500	420	420	420	420	500	500	500	530	530	530	420	420	420	420	500	500	500	530	530	530															
Teoretyczna objętość wtrysku			cm³	641	763	896	1039	1,145	1,328	1,524	1,278	1,482	1,935	1,616	1,856	2,383	2,672	1,278	1,482	1,935	1,616	1,856	2,383	2,672	2,837	3,181	3,927	1,616	1,856	2,383	2,672	2,837	3,181	3,927	4,163	4,589	5,505	1,616	1,856	2,383	2,672	2,837	3,181	3,927	4,163	4,589	5,505															
Gramatura wtrysku	PS	g	590	702	824	956	1,053	1,221	1,402	1,175	1,363	1,780	1,487	1,707	2,193	2,458	1,175	1,363	1,780	1,487	1,707	2,193	2,458	2,610	2,926	3,613	1,487	1,707	2,193	2,458	2,610	2,926	3,613	3,830	4,222	5,065	1,487	1,707	2,193	2,458	2,610	2,926	3,613	3,830	4,222	5,065																
	PE	g	468	557	654	759	836	969	1,113	933	1,082	1,413	1,180	1,355	1,740	1,951	933	1,082	1,413	1,180	1,355	1,740	1,951	2,071	2,322	2,867	1,180	1,355	1,740	1,951	2,071	2,322	2,867	3,039	3,350	4,019	1,180	1,355	1,740	1,951	2,071	2,322	2,867	3,039	3,350	4,019																
Standard	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	255	216	181	147	226	196	172	211	183	140	226	196	157	167	211	183	140	226	196	157	167	226	196	157	226	196	157	167	226	196	157	196	177	147	226	196	157	167	226	196	157	196	177	147																
		kgf/cm²	2,600	2,200	1,850	1500	2,300	2,000	1,750	2,150	1,870	1,430	2,300	2,000	1,600	1,700	2,150	1,870	1,430	2,300	2,000	1,600	1,700	2,300	2,000	1,600	2,300	2,000	1,600	2,000	1,800	1,500	2,300	2,000	1,600	1,700	2,300	2,000	1,600	2,000	1,800	1,500																				
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	229	194	163	132	203	177	154	190	165	126	203	177	141	150	190	165	126	203	177	141	150	203	177	141	203	177	141	150	203	177	141	177	159	132	203	177	141	150	203	177	141	177	159	132																
		kgf/cm²	2,340	1,980	1,665	1350	2,070	1,800	1,575	1,935	1,683	1,287	2,070	1,800	1,440	1,530	1,935	1,683	1,287	2,070	1,800	1,440	1,530	2,070	1,800	1,440	2,070	1,800	1,440	1,530	2,070	1,800	1,440	1,800	1,620	1,350	2,070	1,800	1,440	1,530	2,070	1,800	1,440	1,800	1,620	1,350																
	Wydajność wtrysku	cm³/s	404	481	564	654	531	616	707	531	616	804	616	707	908	1,018	531	616	804	616	707	908	1,018	908	1,018	1,257	616	707	908	1018	908	1,018	1,257	1,257	1,385	1,662	616	707	908	1,018	908	1,018	1,257	1,257	1,385	1,662																
	Prędkość wtrysku	mm/s	170				160				160				160				160				160				160				160				160				160				160				160															
High Speed (Opcja)	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	255	216	181		226	196	172	211	183	140	226	196	157		211	183	140	226	196	157		226	196	157	226	196	157		226	196	157	196	177	147	226	196	157		226	196	157	196	177	147																
		kgf/cm²	2,600	2,200	1,850		2,300	2,000	1,750	2,150	1,870	1,430	2,300	2,000	1,600		2,150	1,870	1,430	2,300	2,000	1,600		2,300	2,000	1,600	2,300	2,000	1,600		2,300	2,000	1,600	2,000	1,800	1,500	2,300	2,000	1,600		2,300	2,000	1,600	2,000	1,800	1,500																
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	229	194	163		203	177	154	190	165	126	203	177	141		190	165	126	203	177	141		203	177	141	203	177	141		203	177	141	177	159	132	203	177	141		203	177	141	177	159	132																
		kgf/cm²	2,340	1,980	1,665		2,070	1,800	1,575	1,935	1,683	1,287	2,070	1,800	1,440		1,935	1,683	1,287	2,070	1,800	1,440		2,070	1,800	1,440	2,070	1,800	1,440		2,070	1,800	1,440	1,800	1,620	1,350	2,070	1,800	1,440		2,070	1,800	1,440	1,800	1,620	1,350																
	Wydajność wtrysku	cm³/s	475	565	664		664	770	884	664	770	1,005	770	884	1,135		664	770	1,005	770	884	1,135		1,135	1,272	1,571	770	884	1,135		1,135	1,272	1,571	1,571	1,732	2,077	770	884	1,135		1,135	1,272	1,571	1,571	1,732	2,077																
	Prędkość wtrysku	mm/s	200				200				200				200				200				200				200				200				200				200				200				200															
Extra High Speed (Opcja)	Maks. ciśnienie wtrysku	MPa	255	216	181		201	172	152	211	183	140	226	196	157		211	183	140	226	196	157					226	196	157								226	196	157																							
		kgf/cm²	2,600	2,200	1,850		2,050	1,750	1,550	2,150	1,870	1,430	2,300	2,000	1,600		2,150	1,870	1,430	2,300	2,000	1,600					2,300	2,000	1,600							2,300	2,000	1,600																								
	Maks. ciśnienie docisku	MPa	229	194	163		181	154	137	190	165	126	203	177	141		190	165	126	203	177	141					203	177	141							203	177	141																								
		kgf/cm²	2,340	1,980	1,665		1,845	1,575	1,395	1,935	1,683	1,287	2,070	1,800	1,440		1,935	1,683	1,287	2,070	1,800	1,440					2,070	1,800	1,440							2,070	1,800	1,440																								
	Wydajność wtrysku	cm³/s	950	1,131	1,327		830	962	1,104	830	962	1,257	962	1,104	1,419		830	962	1,257	962	1,104	1,419					962	1,104	1,419							962	1,104	1,419																								
Prędkość wtrysku	mm/s	400				250				250				250				250				250				250				250				250				250				250				250																
Plastyfikacja	Wydajność plastyfikacji (PS)	kg/h	152	192	237	243	215	256	309	215	256	360	256	309	415	487	215	256	360	256	309	415	487	311	365	490	256	309	415	487	311	365	490	490	551	687	256	309	415	487	311	365	490	490	551	687																
	Prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	~220				~200				~200				~200				~200				~200				~150				~200				~150				~150				~200				~150				~150											

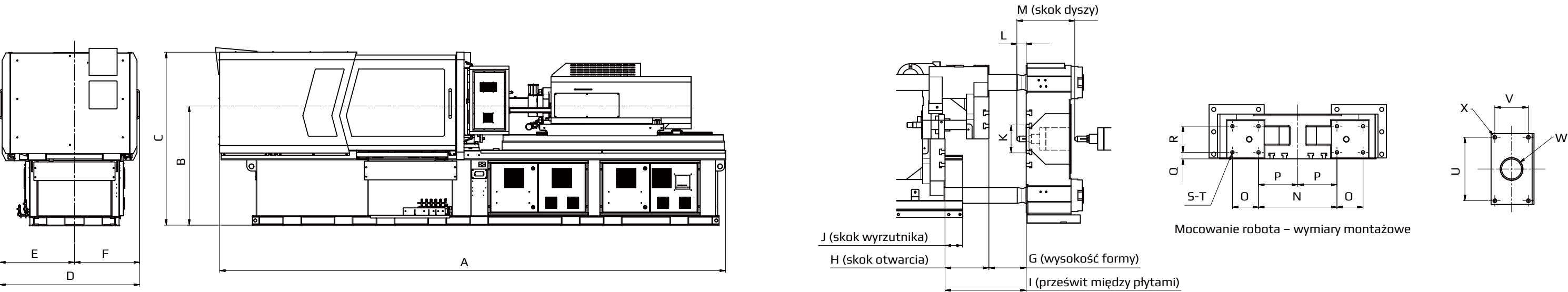
Jednostka zamykania

	ton(kN)	450(4,420)	550(5,390)	650(6,374)	850(8,336)
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)	mm	830 x 830	900 x 900	1,060 x 960	1,320 x 1,120
Skok otwarcia	mm	800	900	1,000	1,200
Prześwit między płytami (maks.)	mm	1,550	1,700	2,100	2,500
Wymiary płyty (poz. x pion)	mm	1,200 x 1,200	1,335 x 1,335	1,500 x 1,400	1,870 x 1,670
Wysokość formy	mm	350 ~ 750	400 ~ 800	450 ~ 1,100	500 ~ 1,300
Siła wyrzutnika	ton	10	13	18	24
Skok wyrzutnika	mm	180	200	220	240

Ogólne

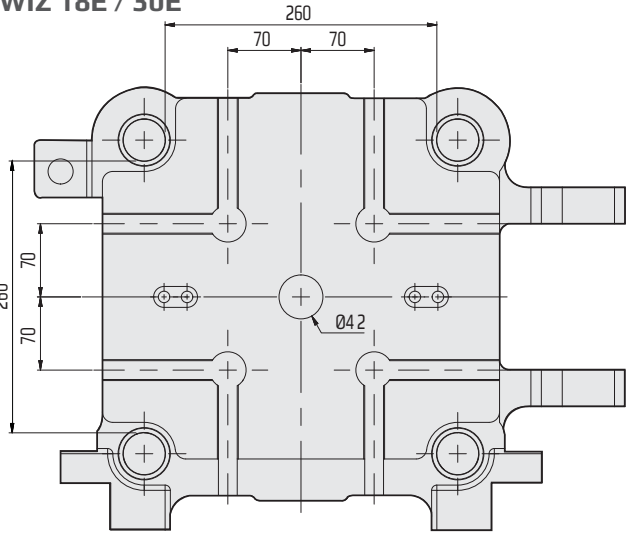
Moc grzałek	kW	24.1	28.8	23.3	23.3	26.6	38.2	23.3	26.6	38.2	47.4	26.6	38.2	47.4	65.3	26.6	38.2	47.4	65.3
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	9.31 x 2.19 x 2.17	9.70 x 2.19 x 2.17	9.78 x 2.19 x 2.17				10.01 x 2.38 x 2.17			10.31 x 2.38 x 2.17	10.69 x 2.48 x 2.19				11.21 x 2.94 x 2.42			
Masa maszyny	ton	27.0		28.0		28.5	28.8	31.0	31.5	31.8	33.0	40.0	40.3	41.5	41.8	58.0	58.3	59.5	59.8

Wymiary zewnętrzne

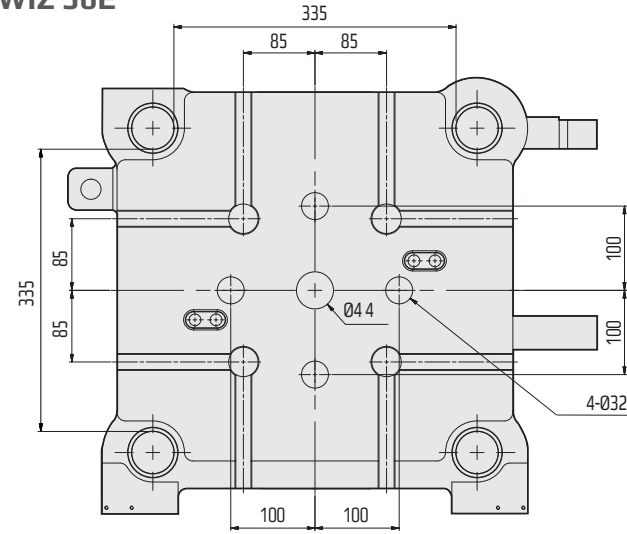


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
WIZ18E	2,900	1,100	1,367	976	523	453	120~150	230	480	60	Ø100	50	230	100	-	-	45	40	4	M10	170	90	Ø41.6	M10
WIZ30E	3,250	1,100	1,367	943	488	488	120~150	230	480	60	Ø100	50	230	100	-	-	45	40	4	M10	170	90	Ø41.6	M10
WIZ50E	3,670	1,145	1,473	1,057	572	486	150~350	270	590	70	Ø100	50	250	100	-	-	55	40	4	M10	170	90	Ø41.6	M10
WIZ80E	4,173	1,200	1,633	1,179	617	563	150~350	320	670	70	Ø100	50	350	280	105	-	35	70	8	M16	170	90	Ø41.6	M10
WIZ110E	4,918	1,203	1,681	1,313	684	629	200~410	350	760	120	Ø100	50	380	350	105	-	35	70	8	M16	170	90	Ø53.5	M10
WIZ170E	5,422	1,277	1,853	1,499	802	697	250~500	460	960	120	Ø100	50	380	420	140	-	35	140	8	M20	170	90	Ø53.5	M10
WIZ220E	6,280	1,297	1,883	1,704	935	770	270~550	560	1,100	130	Ø100	50	460	560	140	-	35	140	8	M20	170	90	Ø62.3	M10
WIZ280E	6,875	1,379.5	2,038	1,864	1,007	857	300~630	620	1,250	140	Ø100	50	580	700	140	-	35	140	8	M20	170	90	Ø62.3	M10
WIZ350E	7,545	1,445	2,203	1,954	1,055	900	350~700	720	1,420	150	Ø100	50	580	700	140	-	35	140	8	M20	170	90	Ø62.3	M10
WIZ400E	7,595	1,445	2,203	1,954	1,055	900	350~700	770	1,520	150	Ø100	50	580	700	140	-	35	140	8	M20	170	90	Ø62.3	M10
WIZ450E	9,697	1,360	1,995	2,190	1,141	1,049	350~750	800	1,550	180	Ø100	50	830	-	-	200	70	250	6	M20	280	190	Ø69.0	M16
WIZ550E	10,007	1,360	2,037.5	2,377	1,234	1,143	400~800	900	1,700	200	Ø100	50	830	-	-	200	70	250	6	M20	280	190	Ø73.0	M16
WIZ650E	10,687	1,360	2,189	2,483	1,242	1,242	450~1,100	1,000	2,100	220	Ø100	50	830	-	-	560	70	105/105	9	M24	280	190	Ø73.0	M16
WIZ850E	11,173	1,480	2,416	2,943	1,472	1,472	500~1,300	1,200	2,500	240	Ø120	50	830	-	280	560	70	105/105	15	M24	280	190	Ø73.0	M16

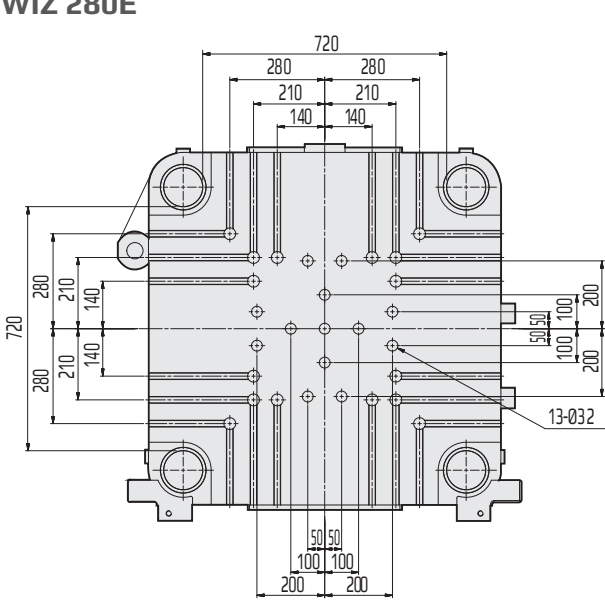
WIZ 18E / 30E



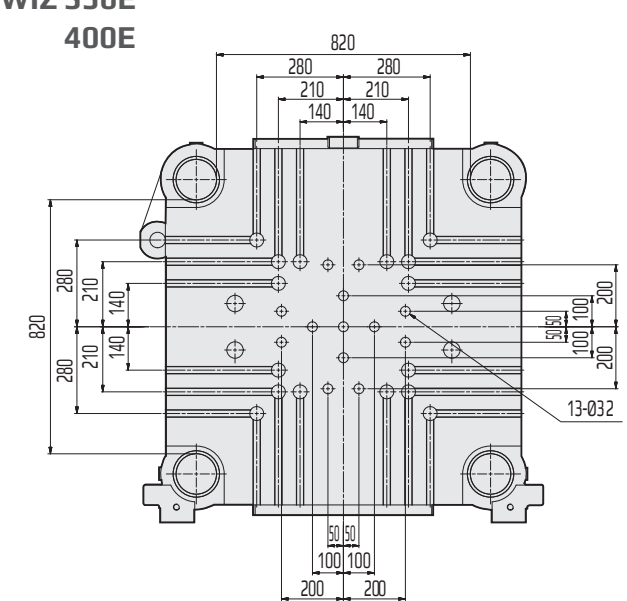
WIZ 50E



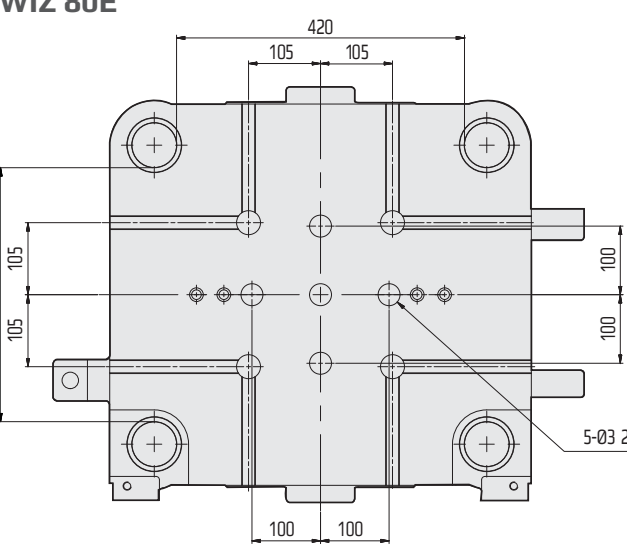
WIZ 280E



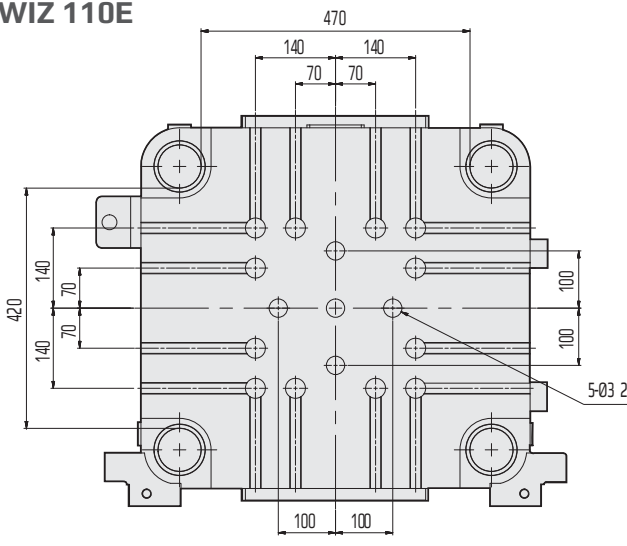
WIZ 350E
400E



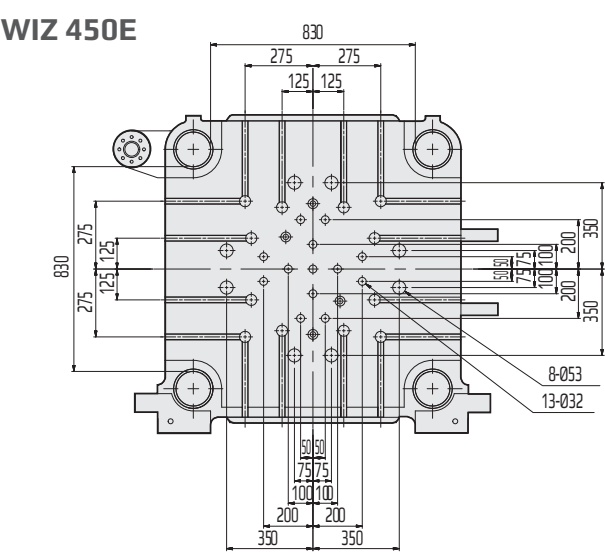
WIZ 80E



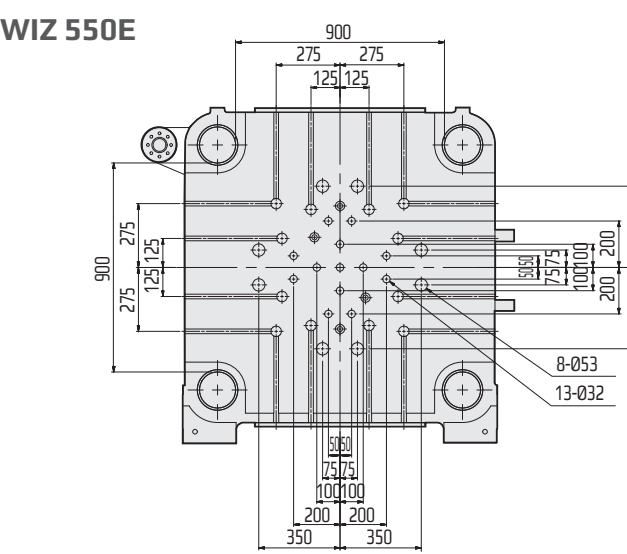
WIZ 110E



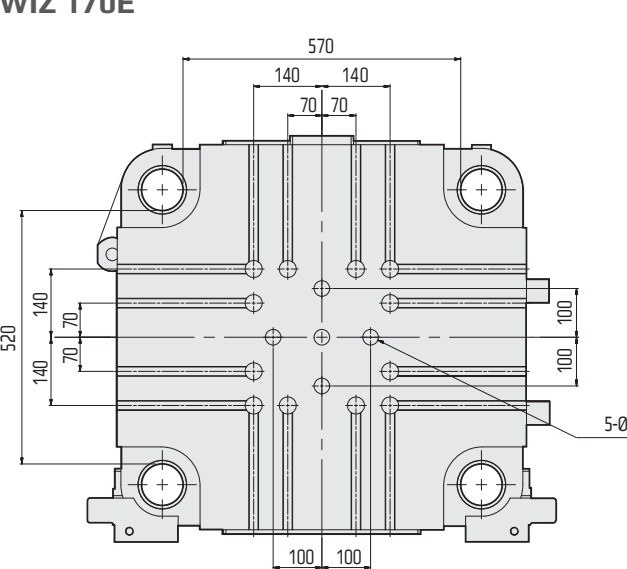
WIZ 450E



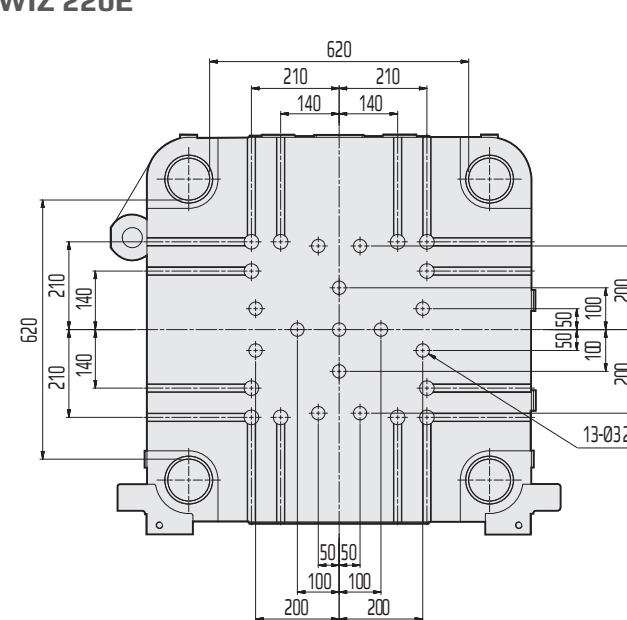
WIZ 550E



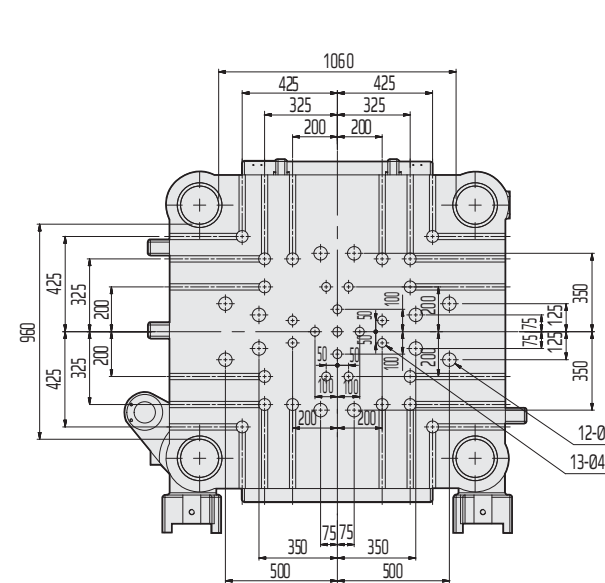
WIZ 170E



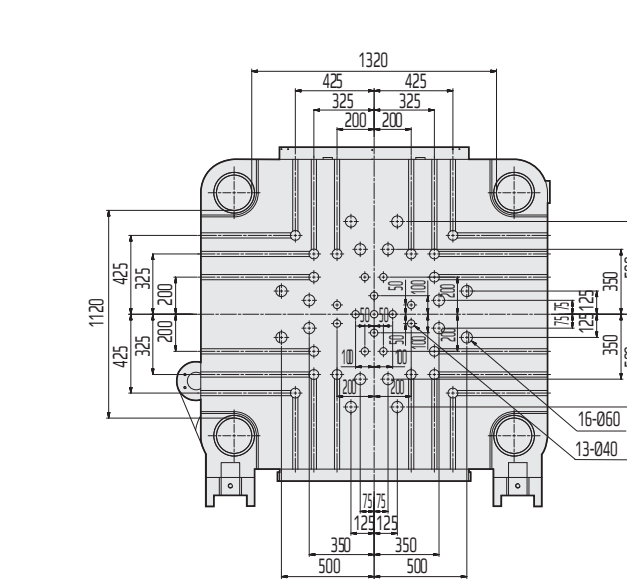
WIZ 220E



WIZ 650E



WIZ 850E



Kompaktowe wtryskarki hybrydowe (90~380ton)

Seria WIZ-T Plus



Większa wydajność :
skrócony czas cyklu



Łatwa modulacja



Serwosilniki o dużej
mocy umożliwiają
zwiększenie prędkości



Wysoka i
powtarzalna jakość
wyprasek

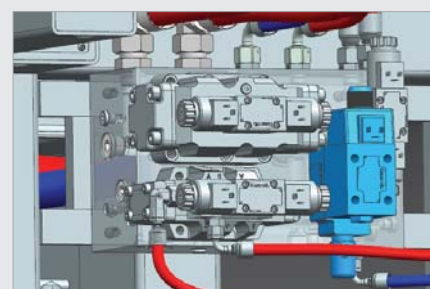


Obniżony poziom
emisji hałasu
(zgodny z ISO VG 220)



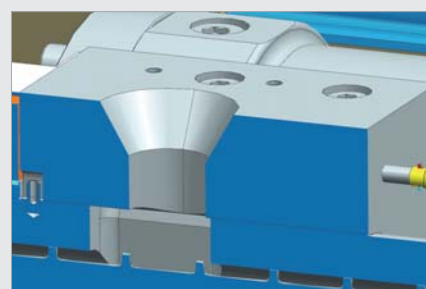
Panel sterowniczy KEBA

- Wprowadzanie danych i sterowanie w czasie rzeczywistym
- Przyjazny interfejs użytkownika
- Sterowanie systemem gorącokanałowym (wbudowane)
- Port USB, przełącznik kluczykowy (opcja)
- Fizyczne przyciski operacji



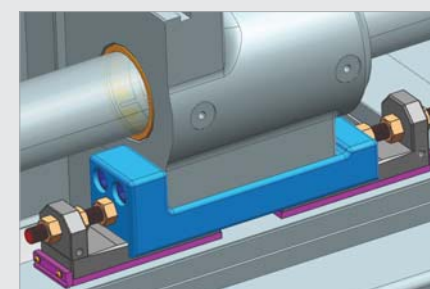
Szybko reagujący obwód ruchów hamowania

- dla lepszej kontroli ruchów otwierania i zamykania formy



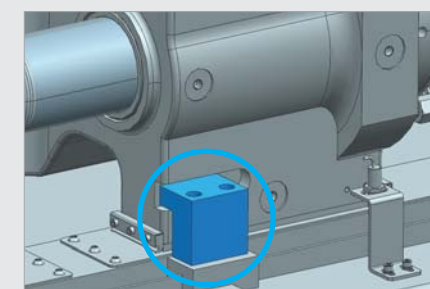
Zoptymalizowane położenie czujnika temperatury cylindra

- Optymalna pozycja czujnika temperatury, dobrana na podstawie analizy temperatur topnienia tworzyw
- Otwór wlotowy w kształcie stożka - kompatybilny z zasobnikiem i ułatwiający podawanie tworzywa



Udoskonalone podparcie płyty ruchomej

- Wzmocnione podparcie płyty ruchomej.
- Możliwość dokładnej korekty równoległości płyt.



Regulowany ogranicznik tylnej płyty

- Zapobiega przesunięciom płyty oporowej.



W całej armaturze hydraulicznej gwinty PT -> zmieniono na gwinty G

- standard europejski
- większa szczelność

Kompaktowe wtryskarki hybrydowe

Seria WIZ-T Plus



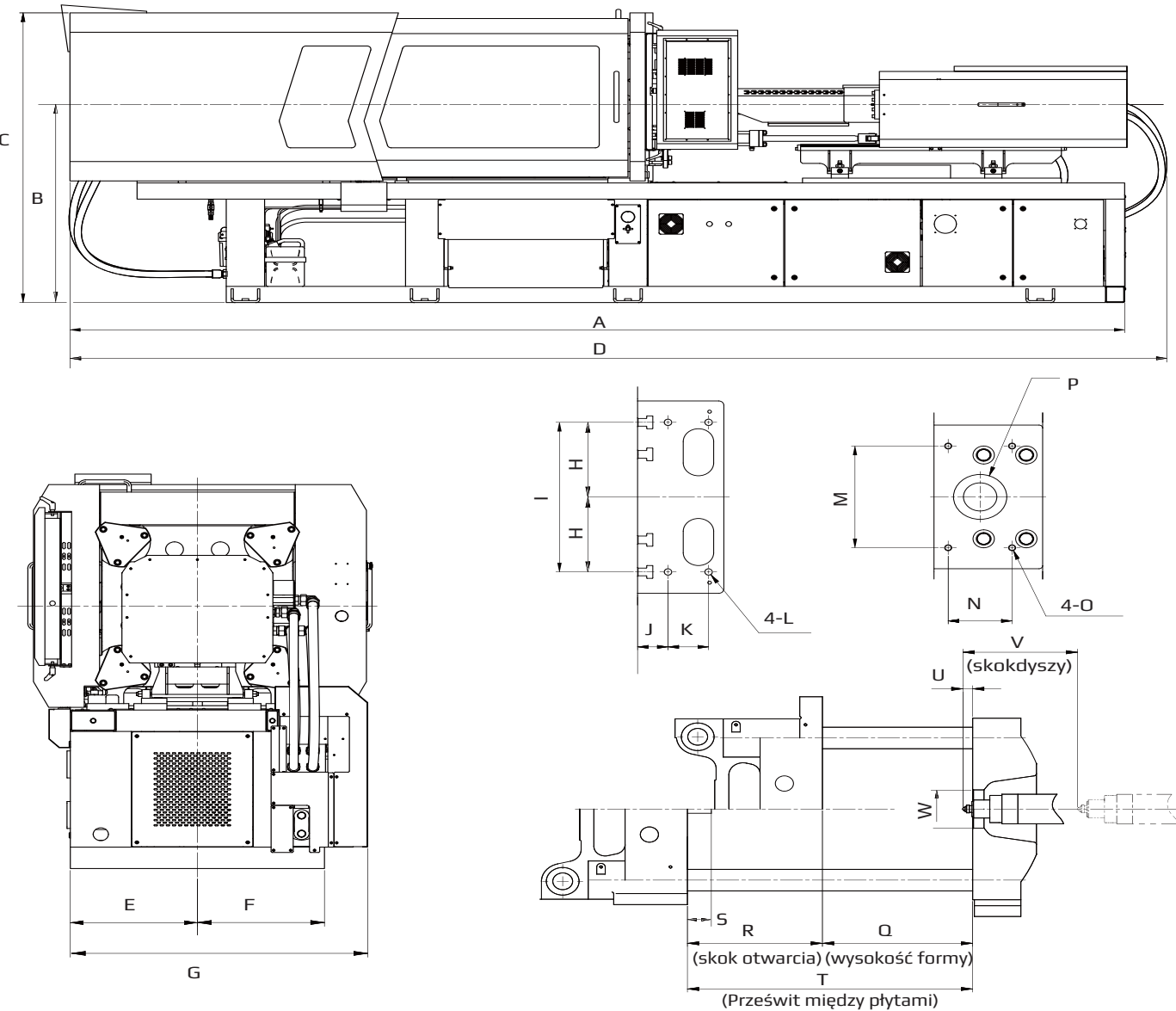
Specyfikacja techniczna

Model		WIZ90T Plus			WIZ110T Plus			WIZ140T Plus			WIZ170T Plus			WIZ220T Plus			WIZ280T Plus			WIZ330T Plus			WIZ380T Plus			
Jednostka wtryskowa																										
Oznaczenie jednostki wtryskowej		i2.2			i3.2			i4.8			i6.7			i9.6			i13.5			i13.5			i23.2			
Typ ślimaka		Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	BB
Średnica ślimaka	mm	28	32	36	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	50	55	60	60	65	70	75
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	88	115	146	130	165	204	204	251	318	279	353	436	394	487	589	599	725	862	599	725	862	933	1,095	1,270	1,458
Gramatura wtrysku	g	81	106	134	120	152	187	187	231	293	257	325	401	363	448	542	551	667	793	551	667	793	858	1,007	1,168	1,341
	oz	3	4	5	4	5	7	7	8	10	9	11	14	13	16	19	19	24	28	19	24	28	30	36	41	47
Ciśnienie wtrysku	MPa	243	186	147	244	193	156	232	188	149	236	186	151	238	193	159	221	182	153	221	182	153	209	178	154	134
	kg/cm²	2,480	1,898	1,500	2,492	1,969	1,595	2,370	1,920	1,517	2,405	1,900	1,539	2,430	1,968	1,626	2,253	1,862	1,564	2,253	1,862	1,564	2,133	1,818	1,567	1,365
Wydajność wtrysku	cm³/s	86	113	143	107	135	167	112	139	176	139	176	218	174	215	260	236	286	341	236	286	341	308	362	420	482
Wydajność plastyfikacji (PS)	kg/h	57	78	102	68	87	115	83	103	139	108	137	179	111	137	175	143	173	219	143	173	219	194	231	268	333
Prędkość wtrysku	mm/s	140			133			111			111			109			120			120			109			
Maks. prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	340			290			260			255			195			195			195			175			
Jednostka zamykania																										
Siła zwarcia	kN	883			1,079			1,373			1,668			2,158			2,747			3,237			3,728			
	ton	90			110			140			170			220			280			330			380			
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)	mm	360 x 360			410 × 410			460 × 460			510 × 510			560 × 560			615 × 615			670 x 670			710 × 710			
Wymiary płyty (poz. x pion)	mm	540 x 540			610 x 610			690 x 690			750 x 750			835 x 835			910 x 910			1,000 x 1,000			1,060 x 1,060			
Skok otwarcia	mm	330			360			400			455			510			560			660			710			
Prześwit między płytami (maks.)	mm	680			810			900			955			1,090			1,210			1,380			1,460			
Minimalna wysokość formy	mm	140			150			180			180			200			250			250			300			
Maksymalna wysokość formy	mm	350			450			500			520			600			650			720			750			
Siła wyrzutnika	kN	31			37			37			52			61			61			69			88			
	ton	3.2			3.8			3.8			5.3			6.2			6.2			7			9			
Skok wyrzutnika	mm	100			100			120			140			150			170			170			200			
Ogólne																										
Maks. ciśnienie pompy	MPa	16			16			16			16			16			16			16			16			
	kg/cm²	160			160			160			160			160			160			160			160			
Pojemność zbiornika oleju	ℓ	180			180			210			250			300			500			500			650			
Moc napędu	kW	16			20			20			24			34			36			36			48			
Moc grzałek	kW	5.5		6.2	6.2		6.8	9.7		10.9	10.9		12.1	12.8		14	16.1		17.7	16.1		17.7	19.3		23.6	
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	4.39 x 1.18 x 1.61			4.77 x 1.24 x 1.68			5.09 x 1.31 x 1.78			5.54 x 1.35 x 1.84			6.06 x 1.44 x 1.92			6.72 x 1.62 x 2.10			7.00 x 1.72 x 2.19			7.38 x 1.80 x 2.28			
Masa maszyny	ton	3			4.5			5			5.8			7.5			11			12.5			15			

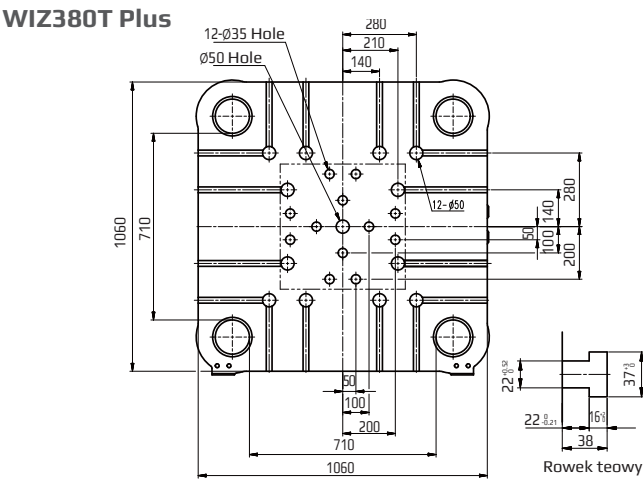
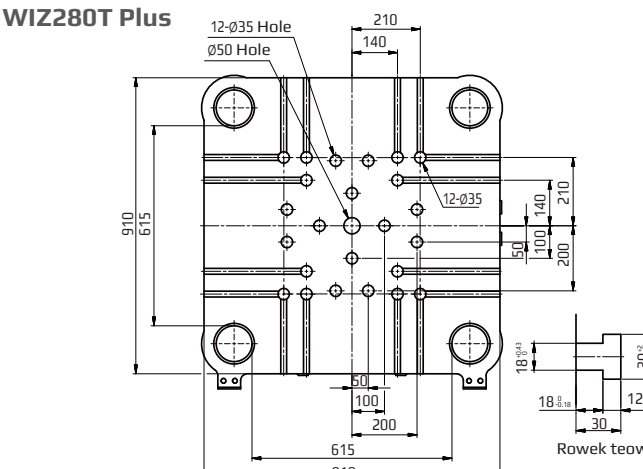
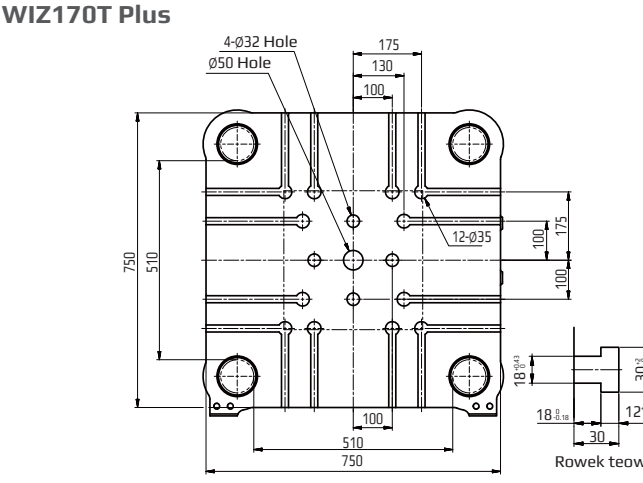
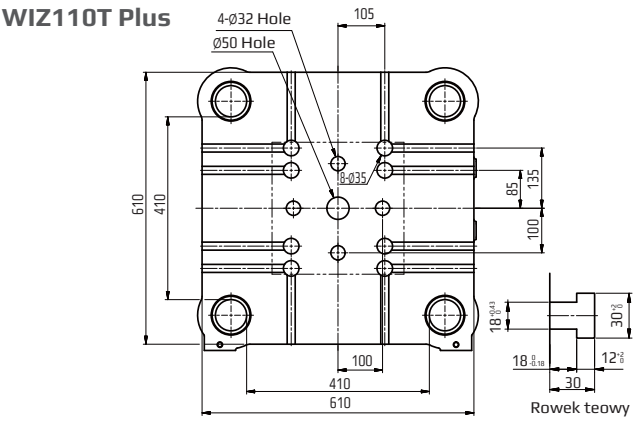
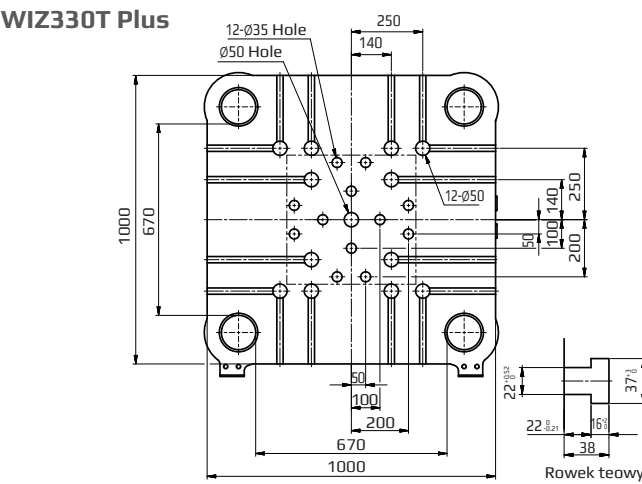
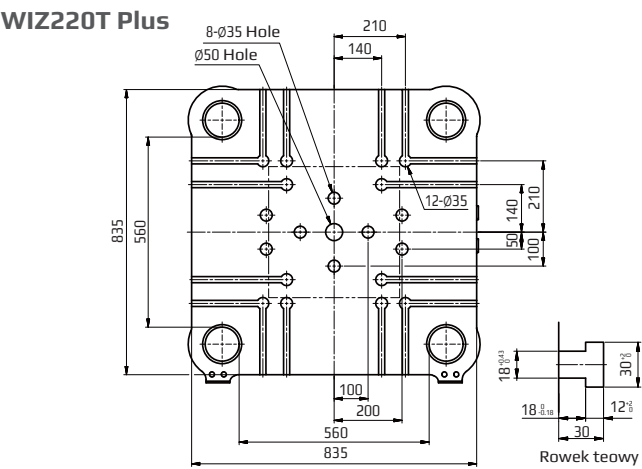
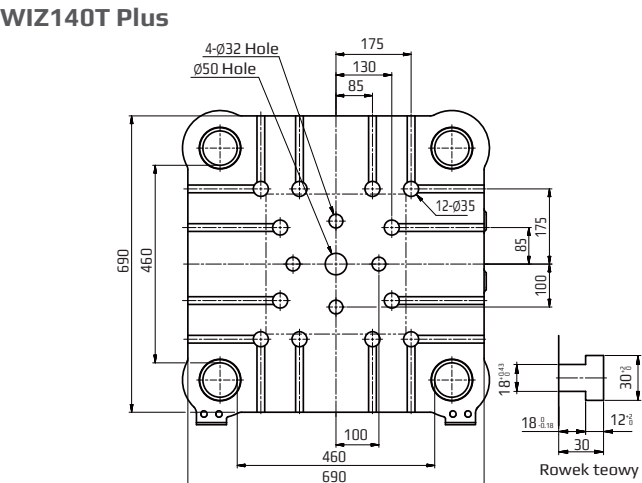
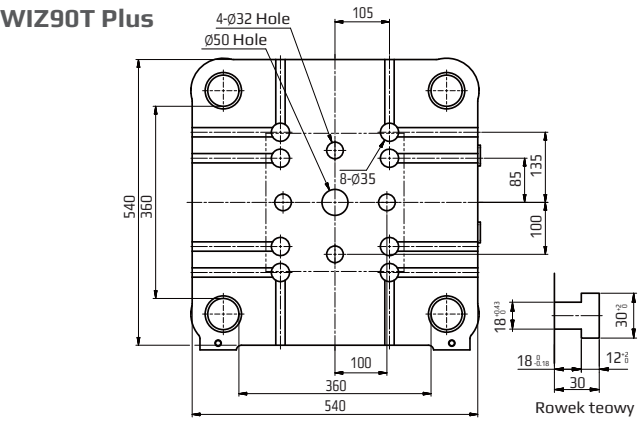
Kompaktowe wtryskarki hybrydowe

Seria WIZ-T Plus

Wymiary zewnętrzne



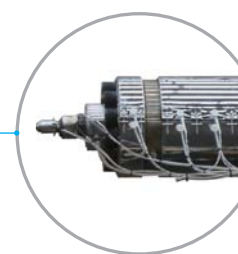
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W
WIZ90T Plus	4,340	1,150	1,563	-	582	602	1,184	165	330	45	50	M16	170	90	M10	Ø60	140~350	330	100	680	50	255	Ø100
WIZ110T Plus	4,725	1,145	1,628	-	612	632	1,244	175	350	45	50	M16	170	90	M10	Ø75	150~450	360	100	810	50	295	Ø100
WIZ140T Plus	5,045	1,200	1,728	5,070	647	667	1,314	190	380	50	50	M16	170	90	M10	Ø75	180~500	400	120	900	50	340	Ø100
WIZ170T Plus	5,500	1,225	1,793	5,706	667	687	1,354	175	350	60	80	M16	170	90	M10	Ø75	180~520	455	140	975	50	415	Ø100
WIZ220T Plus	6,010	1,270	1,872	6,175	710	730	1,440	200	400	60	80	M16	170	90	M10	Ø75	200~600	510	150	1,110	50	450	Ø100
WIZ280T Plus	6,555	1,368	2,027	6,788	797	827	1,624	265	530	60	80	M20	170	90	M12	Ø100	250~650	560	170	1,210	50	495	Ø100
WIZ330T Plus	6,955	1,425	2,135	7,152	847	877	1,724	300	600	80	100	M20	170	90	M12	Ø100	250~720	660	170	1,380	50	495	Ø100
WIZ380T Plus	7,308	1,440	2,162	7,683	882	912	1,794	300	600	80	100	M20	170	90	M12	Ø100	300~750	710	200	1,460	50	535	Ø100



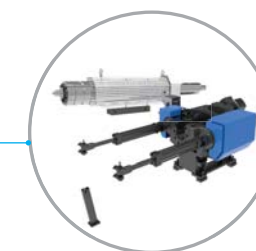
Wtryskarki hydrauliczne średniej wielkości (450~1050ton)

Seria WIZ Plus

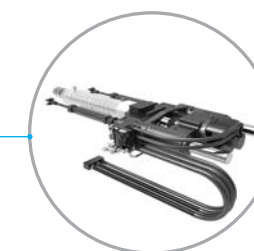
-  Oszczędność energii o 50-60%
-  Precyzyjne ustawianie pozycji otwarcia formy $\pm 0.5\text{mm}$
-  Czas suchego cyklu 4.8 sek.
-  Zwiększona wydajność plastyfikacji
-  Poziom emisji hałasu około 80dB
-  Odchylenie masy wyprasek 0.07%



Cylinder
• Wysoka wydajność plastyfikacji



System szybkiej wymiany cylindra
• Prosta wymiana cylindra



Zabezpieczenia przed wyciekami oleju
• uproszczona instalacja hydrauliczna
• zastosowanie wysokociśnieniowych przewodów elastycznych



Równoczesny ruch szczęk ryglujących
• Szybki i precyzyjny mechanizm ryglujący
• Skrócony czas cyklu



Kompaktowy cylinder hydrauliczny
• Zajmuje mało miejsca
• Łatwy w montażu i regulacji



Zastosowanie cyfrowego przetwornika liniowego
• Precyzyjna kontrola
• Mniej błędów



Panel sterowniczy KEBA
• Wprowadzanie danych i sterowanie w czasie rzeczywistym
• Przyjazny interfejs użytkownika



Pompa obiegowa
• Zwiększona wydajność chłodzenia
• szybka reakcja



Chłodnica
• Wymiennik ciepła płaszczowo-rurowy
• Doskonała wymiana ciepła

Seria WIZ Plus

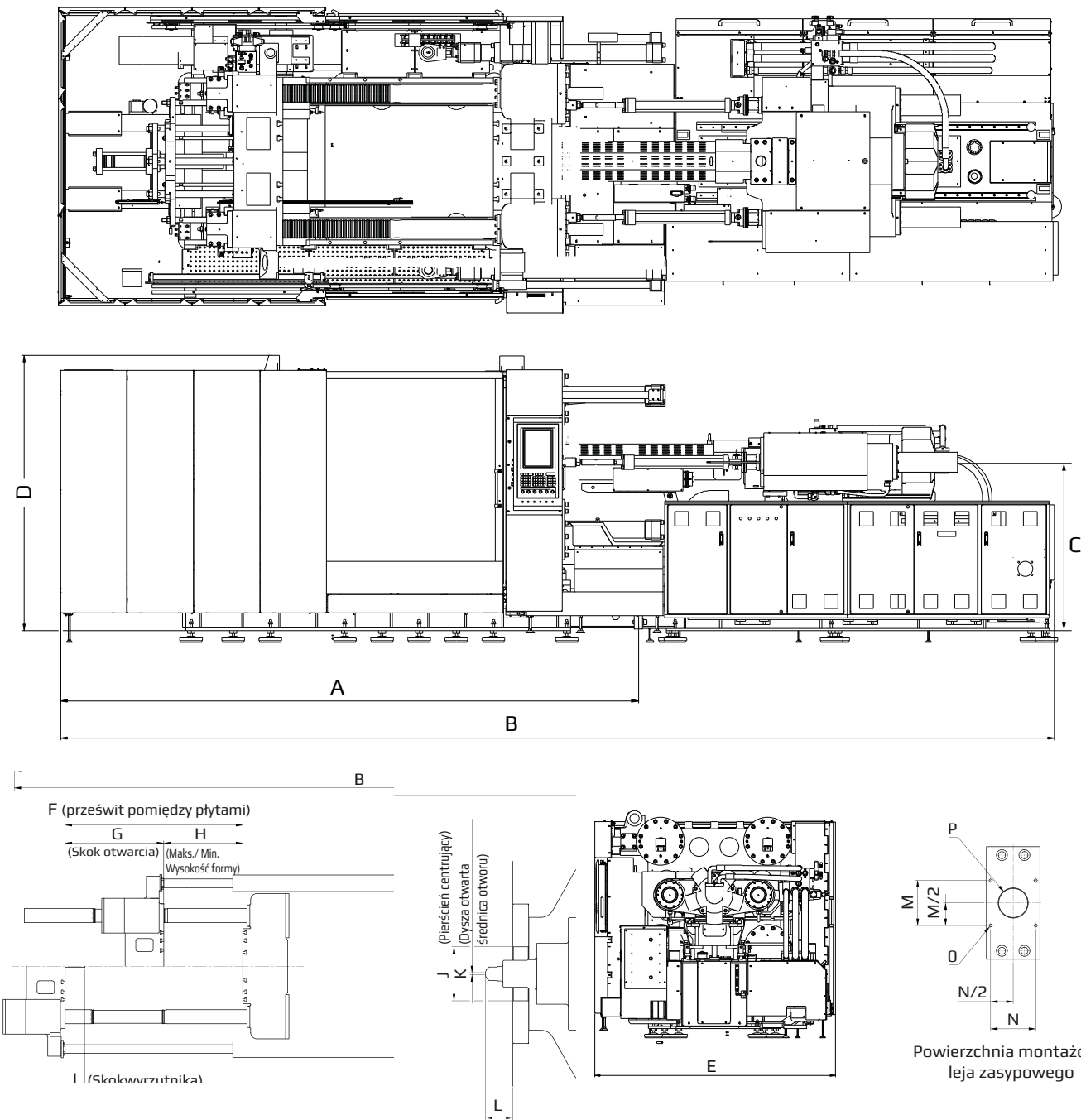


Specyfikacja techniczna

Model			WIZ500 Plus			WIZ600 Plus			WIZ700 Plus			WIZ900 Plus			WIZ1100 Plus		
Jednostka wtryskowa																	
Oznaczenie jednostki wtryskowej			i27			i33			i54			i90			i90		
Typ ślimaka			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B
Średnica ślimaka		mm	65	70	80	70	75	85	85	90	100	95	105	115	95	105	115
Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	1,277	1,481	1,934	1,596	1,832	2,354	2,807	3,147	3,886	4,109	5,020	6,021	4,109	5,020	6,021
Gramatura wtrysku	PS	g	1,175	1,362	1,780	1,469	1,686	2,165	2,583	2,896	3,575	3,780	4,618	5,540	3,780	4,618	5,540
	PE	g	932	1,081	1,412	1,165	1,338	1,718	2,049	2,298	2,837	3,000	3,664	4,396	3,000	3,664	4,396
	PP	g	904	1,048	1,369	1,130	1,297	1,666	1,987	2,228	2,750	2,908	3,553	4,262	2,908	3,553	4,262
Ciśnienie wtrysku	MPa		217	187	143	216	188	146	200	186	151	211	172	144	211	172	144
	kgf/cm²		2,218	1,910	1,460	2,200	1,916	1,492	2,045	1,896	1,536	2,152	1,760	1,469	2,152	1,760	1,469
Wydajność wtrysku		cm³/s	401	466	608	496	570	732	678	760	938	807	986	1,180	807	986	1,180
Wydajność plastyfikacji (PS)	kg/h		233	284	334	275	318	361	361	411	458	415	510	563	415	510	563
	g/s		65	79	93	76	88	100	100	114	127	115	142	156	115	142	156
Maks. prędkość obrotowa ślimaka		obr/ min	180	180	160	180	170	150	150	140	125	125	120	110	125	120	110
Moc grzałek		kW	24.0			27.4			39.6			52.8			52.8		
Prędkość wtrysku		mm/s	120			128			118			112			112		
Skok ślimaka		mm	385			415			495			580			580		
Jednostka zamykania																	
Siła zwarcia	kN		4,415			5,396			6,377			8,339			10,301		
	ton		450			550			650			850			1,050		
Siła otwarcia	kN		173			173			326			326			326		
	ton		17.6			17.6			33.2			33.2			33.2		
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)		mm	830 x 830			900 x 900			1,000 x 1,000			1,100 x 1,100			1,400 x 1,250		
Wymiary płyty (poz. x pion)		mm	1,200 x 1,200			1,350 x 1,350			1,440 x 1,440			1580 x 1580			1,950 x 1,800		
Prześwit między płytami (maks.)		mm	1,450			1,600			1,800			2,250			2,400		
Skok otwarcia	Min.	mm	650			650			700			950			900		
	Maks.	mm	1,100			1,200			1,350			1,750			1,800		
Wysokość formy	Min.	mm	350			400			450			500			600		
	Maks.	mm	800			950			1,100			1,300			1,500		
Prędkość zamknięcia formy		m/min	53.3			60.0			49.4			59.0			59.0		
Prędkość otwarcia formy		m/min	60.0			60.0			60.0			60.0			60.0		
Siła wyrzutnika	kN		130			130			182			242			242		
	ton		13.3			13.3			18.6			24.7			24.7		
Skok wyrzutnika		mm	210			210			255			275			275		
Czas suchego cyklu (Euromap 6)		sek	3.3			3.3			3.3			4.0			4.4		
Maksymalna masa formy (nieruchoma/ ruchoma/ łącznie)		ton	1.8 / 2.7 / 4.5			2.2 / 3.3 / 5.5			2.6 / 3.9 / 6.5			3.4/ 5.1 / 8.5			4.2 / 6.3 / 10.5		
Ogólne																	
Moc napędu		kW	83 (44 + 28 + 11)			94 (55 + 28 + 11)			121 (55 + 55 + 11)			133 (67 + 55 + 11)			133 (67 + 55 + 11)		
Pojemność zbiornika oleju		litr	700			940			1,070			1,350			1,350		
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	7.2 x 2.4 x 2.2			7.5 x 2.6 x 2.4			8.4 x 2.7 x 2.5			9.8 x 3.0 x 2.7			9.8 x 3.3 x 2.8		
Masa maszyny		ton	19.5 (14 + 5.5)			25 (16.5 + 8.5)			31 (21 + 10)			41 (28 + 13)			53 (39 + 14)		

Seria WIZ Plus

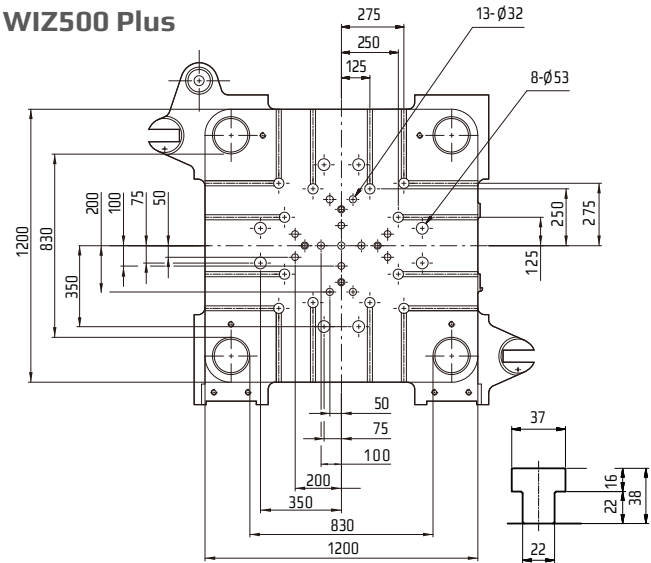
Wymiary zewnętrzne



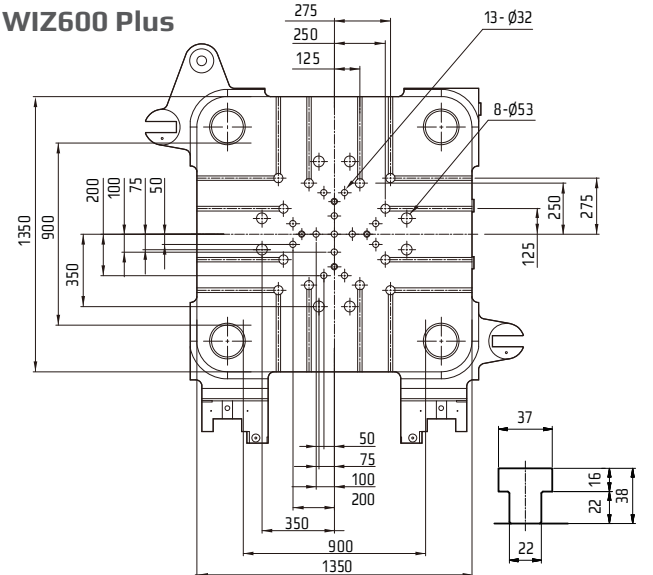
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
WIZ500 Plus	4,062	7,193	1,285	2,301	2,313	1,450	650 ~ 1,100	350 ~ 800	210	Ø100	Ø5	50	160	160	4-M12 Dp25	Ø68
WIZ600 Plus	4,362	7,549	1,450	2,384	2,464	1,600	650 ~ 1,200	400 ~ 950	210	Ø100	Ø5	50	160	160	4-M12 Dp25	Ø73
WIZ700 Plus	4,971	8,507	1,450	2,422	2,613	1,800	700 ~ 1,350	450 ~ 1,100	255	Ø100	Ø5	50	160	160	4-M12 Dp25	Ø88
WIZ900 Plus	5,581	9,686	1,500	2,610	2,929	2,250	950 ~ 1,750	500 ~ 1,300	275	Ø120	Ø5	50	160	160	4-M12 Dp25	Ø103
WIZ1100 Plus	5,673	9,777	1,530	2,760	3,194	2,400	900 ~ 1,800	600 ~ 1,500	275	Ø120	Ø5	50	160	160	4-M12 Dp25	Ø103

Rysunek płyty ruchomej

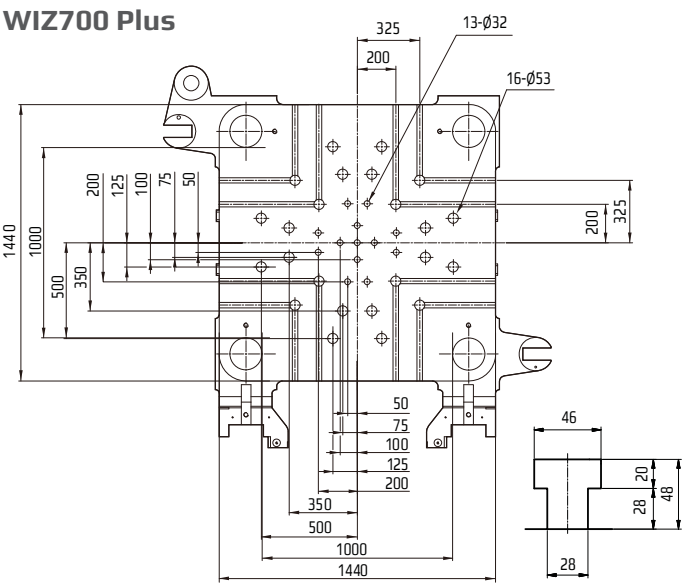
WIZ500 Plus



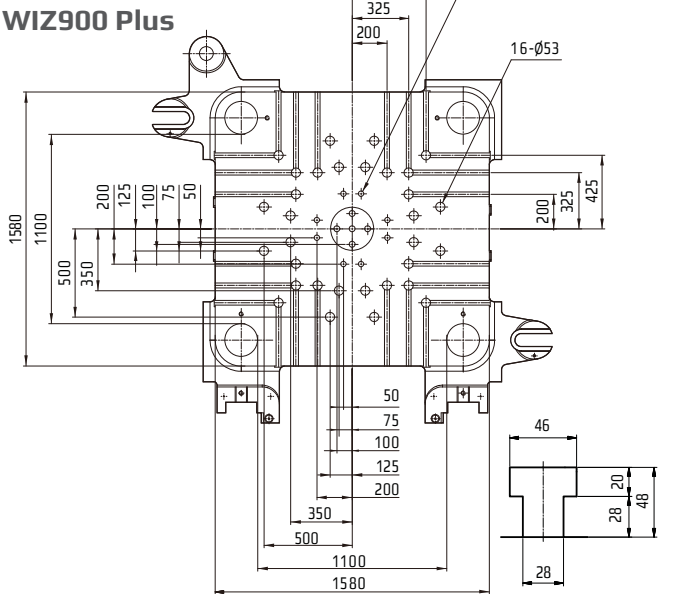
WIZ600 Plus



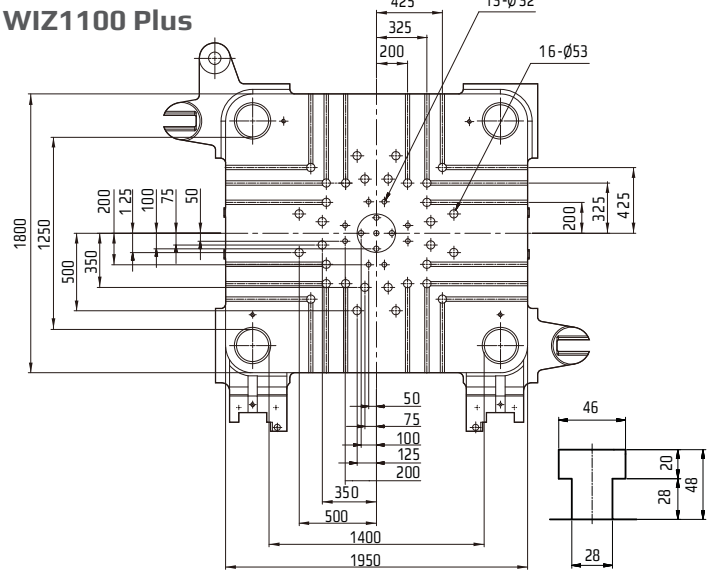
WIZ700 Plus



WIZ900 Plus



WIZ1100 Plus



Energooszczędne wtryskarki dwupłytkowe(1400~3200ton)

Seria WIZ Plus

- 

Energooszczędność
- 

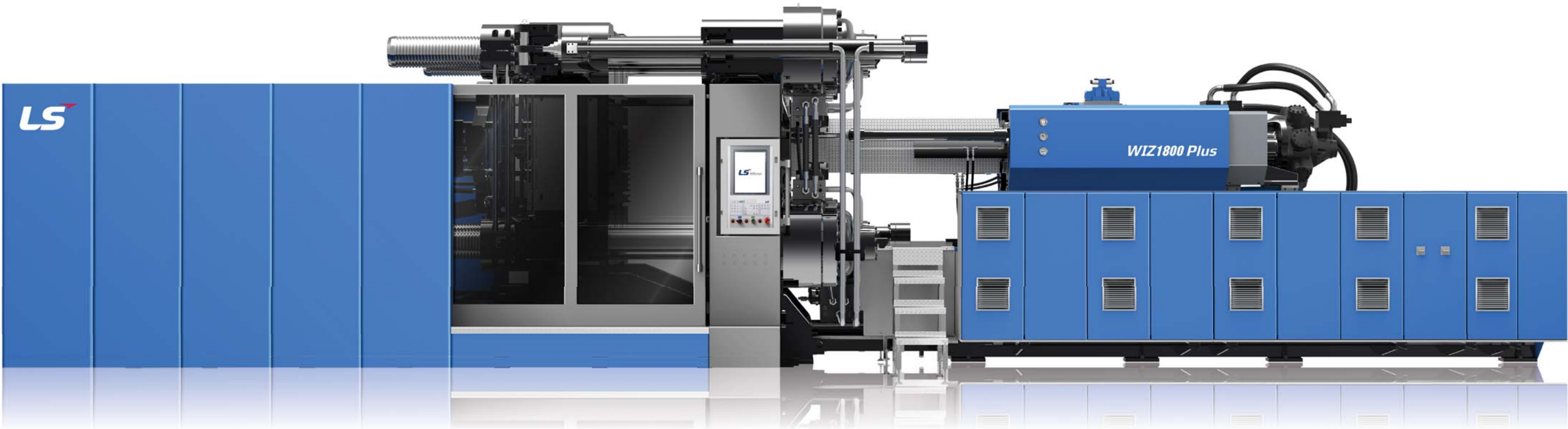
Skrócony czas cyklu
- 

Doskonała jakość uplastycznienia
- 

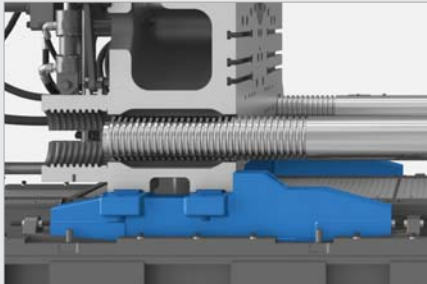
Niski poziom emisji hałasu
- 

Zwiększona dopuszczalna masa form
- 

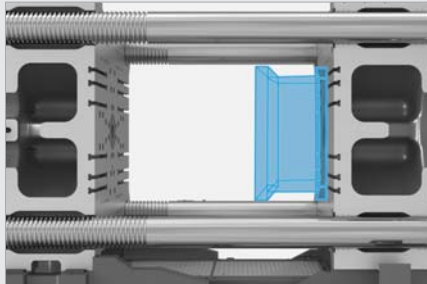
Zwiększona wygoda użytkowania



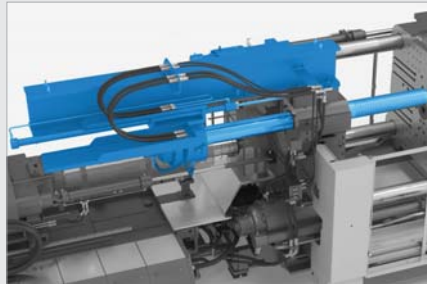
Cylinder do otwierania i zamykania formy



Wyeliminowano tuleje ślizgowe, które wymagały smarowania



Możliwość montowania form o większej masie



Wysuwana kolumna (opcja)



Precyzyjny przetwornik liniowy



15-calowy panel kontrolny KEBA

Seria WIZ Plus



Specyfikacja techniczna

Model		WIZ1400 Plus			WIZ1600 Plus			WIZ1800 Plus			WIZ2100 Plus			WIZ2500 Plus			WIZ2800 Plus			WIZ3200 Plus		
-------	--	--------------	--	--	--------------	--	--	--------------	--	--	--------------	--	--	--------------	--	--	--------------	--	--	--------------	--	--

Jednostka wtryskowa

Oznaczenie jednostki wtryskowej		i118			i118			i151			i151			i220			i220			i324		
Typ ślimaka		A	B*	C	A	B*	C	A	B*	C	A	B*	C	A	B*	C	A	B*	C	A	B*	C
Średnica ślimaka	mm	105	115	125	105	115	125	115	125	140	115	125	140	125	140	160	125	140	160	140	160	180
Teoretyczna objętość wtrysku	cm³	5,477	6,570	7,762	5,477	6,570	7,762	7,141	8,437	10,583	7,141	8,437	10,583	9,511	11,930	15,582	9,511	11,930	15,582	13,547	17,693	22,393
Gramatura wtrysku (PS)	g	5,039	6,044	7,141	5,039	6,044	7,141	6,570	7,762	9,737	6,570	7,762	9,737	8,750	10,976	14,336	8,750	10,976	14,336	12,463	16,278	16,347
	oz	178	213	252	178	213	252	232	274	343	2,32	274	343	309	387	506	309	387	506	440	574	577
Ciśnienie wtrysku	kg/cm²	2,122	1,769	1,497	2,122	1,769	1,497	2,069	1,751	1,396	2,069	1,751	1,396	2,268	1,808	1,384	2,268	1,808	1,384	2,395	1,834	1,449
Prędkość wtrysku	mm/s	94	94	94	94	94	94	80	80	80	80	80	80	87	87	87	87	87	87	91	91	91
Wydajność wtrysku	cm³/s	814	977	1154	814	977	1154	835	987	1,238	835	987	1,238	1,068	1,339	1,749	1,068	1,339	1,749	1,404	1,834	2,322
Wydajność plastyfikacji (PS)	kg/h	421	595	725	421	595	725	528	643	621	528	643	621	662	794	845	662	794	845	910	1,129	1,949
Maks. prędkość obrotowa ślimaka	obr/min	115	115	115	115	115	115	102	102	75	102	102	75	105	96	76	105	96	76	110	103	80

Jednostkazamykania

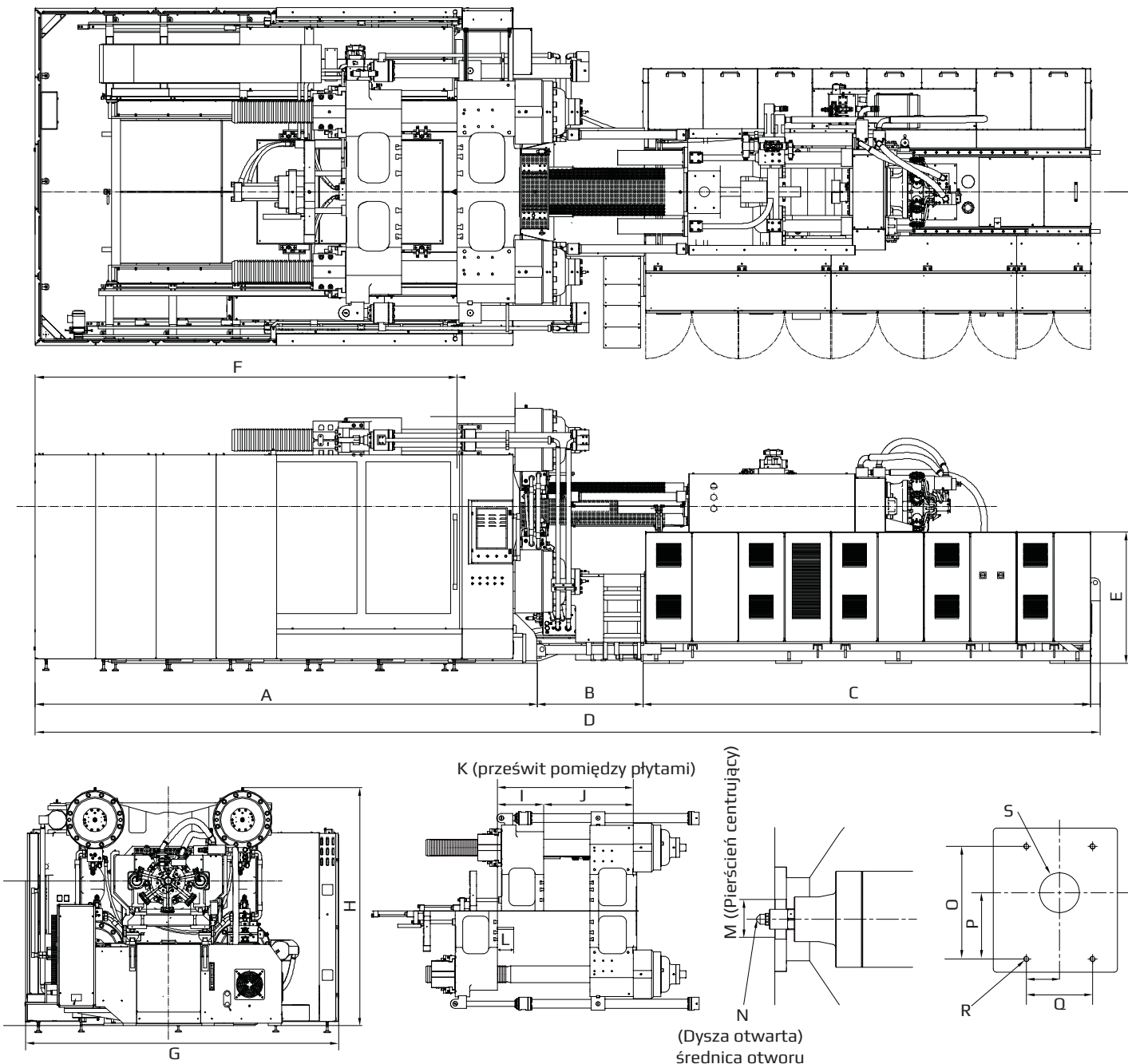
Siła zwarcia	ton	1,400	1,600	1,800	2,100	2,500	2,800	3,200
Siła otwarcia	ton	98	112	126	147	175	196	231
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)	mm	1,485 x 1,285	1,570 x 1,285	1,870 x 1,425	1,920 x 1,610	2,030 x 1,610	2,190x1,750	2,270 x 1,900
Wymiary płyty (poz. x pion)	mm	2,045 x 1,920	2,160 x 1,925	2,520 x 2,135	2,630 x 2,380	2,770 x 2,410	3,010x2,610	3,110 x 2,820
Skok zamykania	mm	1,000 - 1,900	1,700 - 2,450	1,700 - 2,550	1,800 - 2,700	1,900 - 2,900	2,000-3,000	2,100 - 3,100
Prześwit między płytami (maks.)	mm	2,500	3,200	3,300	3,500	3,700	3,900	4,100
Wysokość formy	mm	600 - 1,500	750 - 1,500	750 - 1,600	800 - 1,700	800 - 1,800	900 - 1,900	1,000 - 2,000
Minimalne rozmiary formy	mm	1,030 x 890	1,090 x 890	1,300 x 990	1,340 x 1,120	1,420 x 1,120	1,530 x 1,220	1,580 x 1,330
Prędkość otwarcia formy	m/min (mm/s)	48 (800)	48 (800)	48 (800)	48 (800)	45 (750)	45 (750)	52 (870)
Maksymalna masa formy	ton	28	32	36	42	50	56	64
Prędkość zamknięcia formy	m/min (mm/s)	51 (850)	51 (850)	51 (850)	51 (850)	53 (880)	53 (880)	52 (870)
Siła wyrzutnika	ton	25	36	36	36	50	50	60
Skok wyrzutnika	mm	250	350	350	350	400	400	500
Czas suchego cyklu (Euromap 6)	sek	5.1	5.3	6.1	6.4	6.8	7.2	8.2

Ogólne

Pojemność zbiornika oleju	litr	1,500	1,500	1,500	1,500	2,000	2,000	3,000
Moc napędu	kW	60.5 + 48.1 + 11 = 119.6	60.5 + 48.1 + 11 = 119.6	60.5 + 48.1 + 11 = 119.6	60.5 + 48.1 + 11 = 119.6	52.6 x 2 + 48.1 + 11 = 164.3	52.6 x 2 + 48.1 + 11 = 164.3	52.6*3 + 48.1 + 11 = 216.9
Moc grzałek	kW	69	69	81	81	93	93	168
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)	m	11.5 x 3.7 x 2.9	12.4 x 3.7 x 3.1	12.6 x 4.0 x 3.2	12.9 x 4.0 x 3.5	14.6 x 4.4 x 3.6	14.9 x 4.6 x 3.8	16.5 x 5 x 4
Masa maszyny	ton	73	80	88	112	140	155	180

Seria WIZ Plus

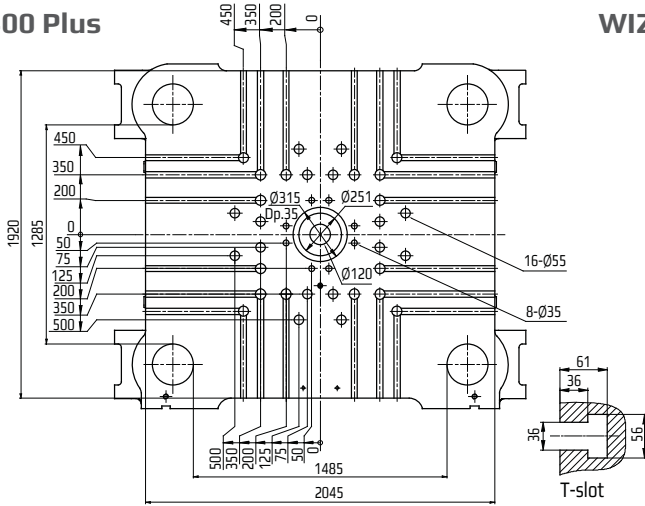
Wymiary zewnętrzne



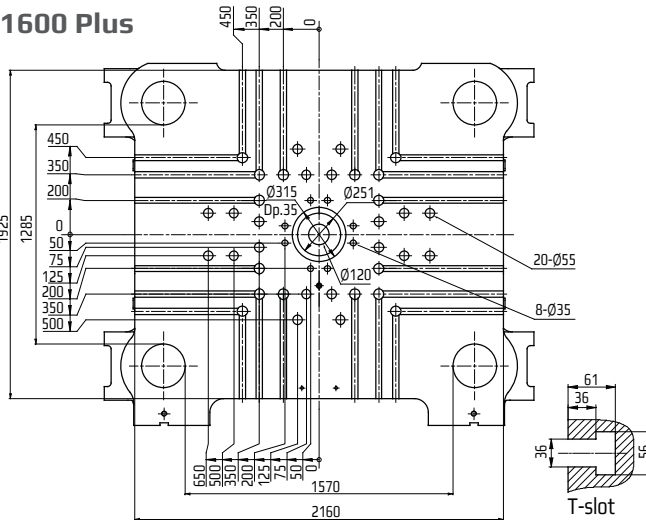
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
WIZ1400 Plus	5,409	1,142	4,920	11,471	1,692	4,546	3,635	2,829	1,000-1,900	600-1,500	2,500	250	120	Ø6	340	170	200	4-M16 Dp32	Ø113~120
WIZ1600 Plus	6,286	1,137	4,920	12,343	1,762	5,393	3,707	2,928	1,700-2,450	750-1,500	3,200	350	120	Ø6	340	170	200	4-M16 Dp32	Ø113~120
WIZ1800 Plus	6,533	1,147	4,920	12,600	1,810	5,590	3,987	3,078	1,700-2,550	750-1,600	3,300	350	120	Ø6	340	200	200	4-M16 Dp32	Ø113~138
WIZ2100 Plus	6,788	1,147	4,920	12,855	1,952	5,815	3,987	3,353	1,800-2,700	800-1,700	3,500	350	120	Ø6	340	200	200	4-M16 Dp32	Ø113~138
WIZ2500 Plus	7,242	1,466	5,920	14,628	2,017	6,209	4,372	3,474	1,900-2,900	800-1,800	3,700	400	120	Ø8	340	200	200	4-M16 Dp32	Ø120~158
WIZ2800 Plus	7,615	1,376	5,920	14,911	2,130	6,492	4,472	3,691	2,000-3,000	900-1,900	3,900	400	120	Ø8	340	200	200	4-M16 Dp32	Ø120~158

Rysunek płyty ruchomej

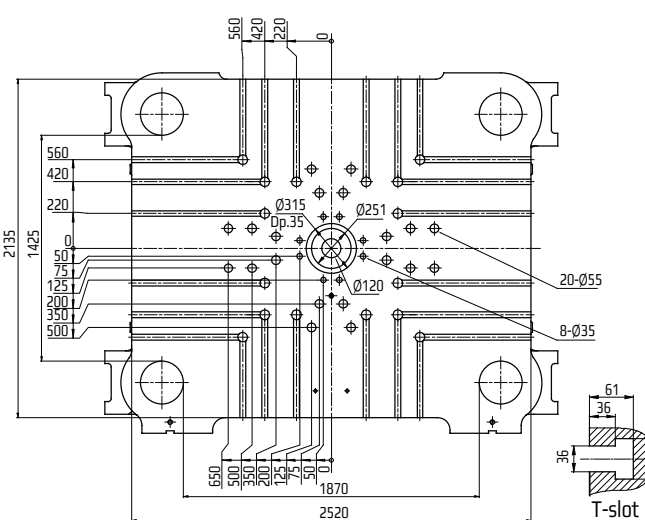
WIZ1400 Plus



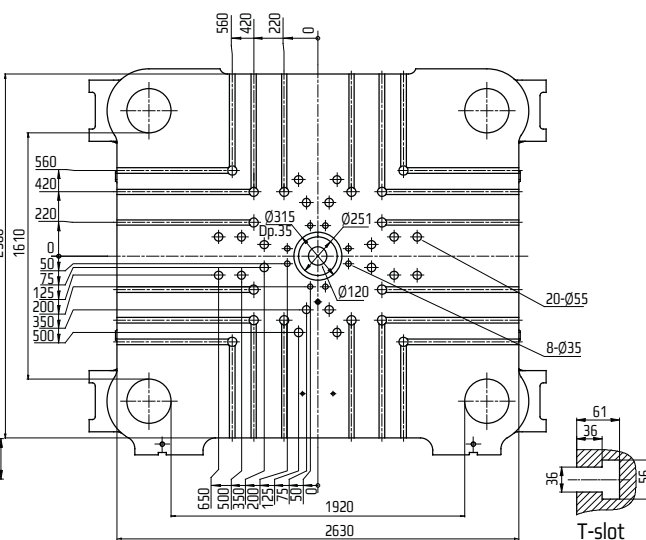
WIZ1600 Plus



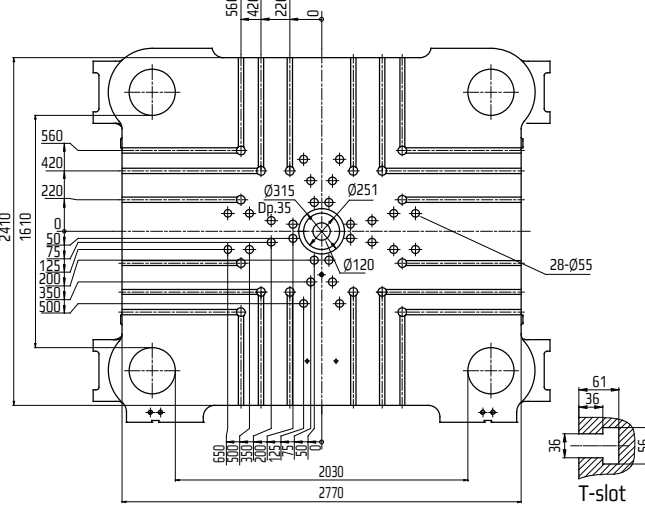
WIZ1800 Plus



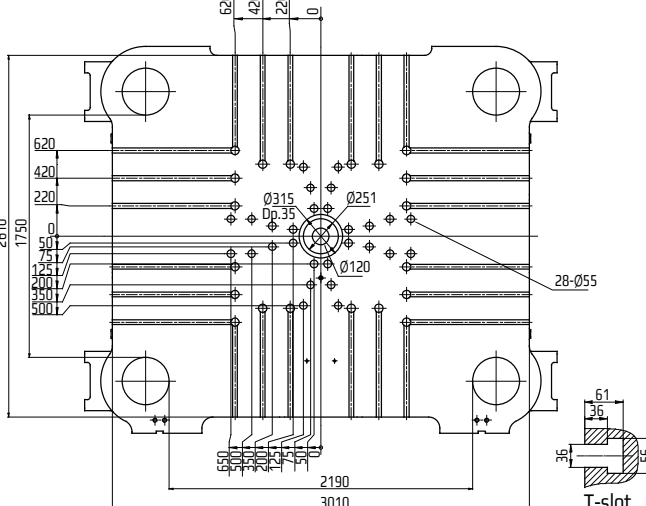
WIZ2100 Plus



WIZ2500 Plus



WIZ2800 Plus



Wtryskarki klasy premium (500~3300ton)

Seria *the ONE**



Krótki czas cyklu



Wysoka precyzja



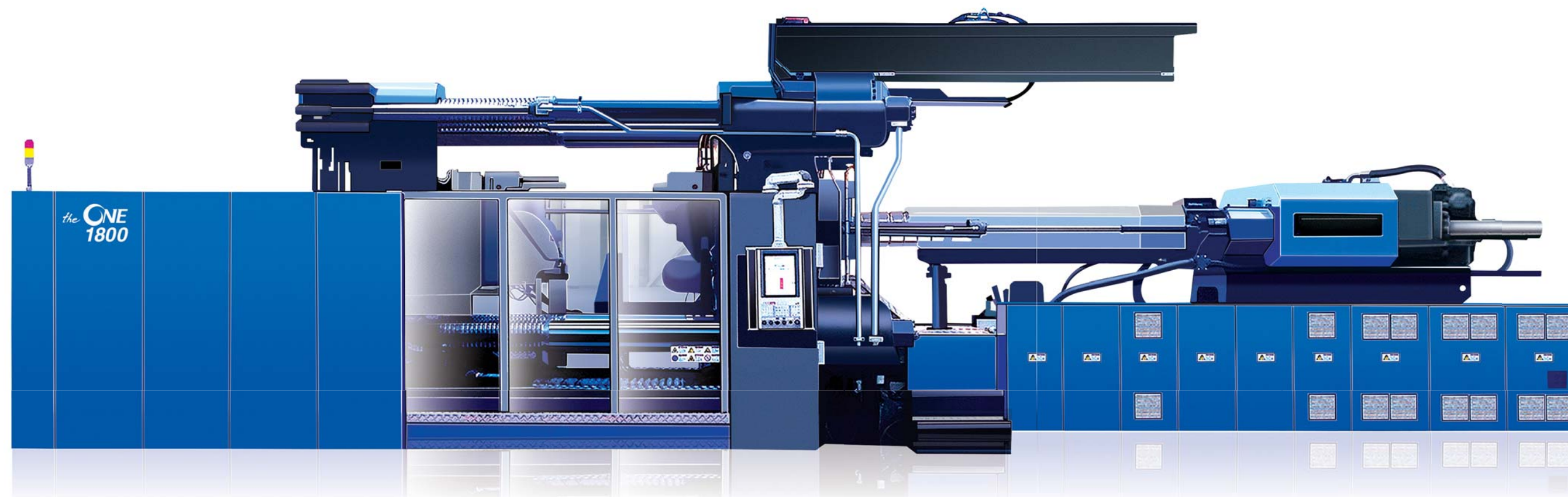
Łatwe i wygodne w utrzymaniu



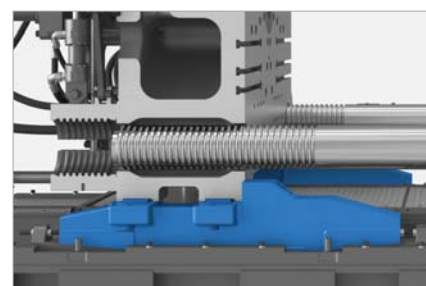
Możliwość montażu ciężkich form:
Dozwolona masa formy 2,5%



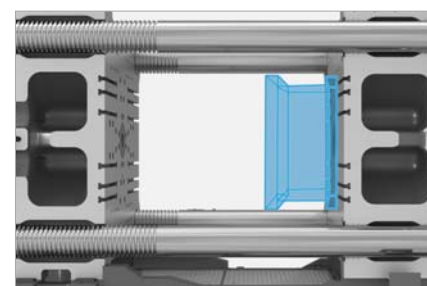
Wysoka wytrzymałość



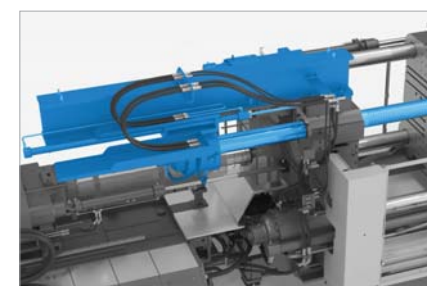
Szybka i precyzyjna jednostka zaciskowa



Wyeliminowano tuleje ślizgowe, które wymagały smarowania



Możliwość montowania form o większej masie



Wysuwana kolumna (opcja)



System szybkiej wymiany cylindra



Uproszczona konstrukcja jednostki wtryskowej

Wtryskarki klasy premium

Seria *the ONE**



Specyfikacja techniczna

Model			theONE* 500						theONE* 600						theONE* 700									theONE* 900																		
Oznaczenie jednostki wtryskowej			i30			i46			i30			i46			i64			i30			i46			i64			i101			i46			i64			i101			i135			
Typ ślimaka			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B							
Średnica ślimaka		mm	60	70	80	70	80	90	60	70	80	70	80	90	80	90	105	60	70	80	70	80	90	80	90	105	90	105	115	70	80	90	80	90	105	90	105	115	105	115	125	
Teoretyczna objętość wtrysku			cm³	1,089	1,482	1,935	1,693	2,212	2,799	1,089	1,482	1,935	1,693	2,212	2,799	2,488	3,149	4,286	1,089	1,482	1,935	1,693	2,212	2,799	2,488	3,149	4,286	3,690	5,022	6,024	1,693	2,212	2,799	2,488	3,149	4,286	3,690	5,022	6,024	5,498	6,596	7,793
Gramatura wtrysku	PS	g	1,003	1,365	1,783	1,560	2,038	2,579	1,003	1,365	1,783	1,560	2,038	2,579	2,293	2,902	3,950	1,003	1,365	1,783	1,560	2,038	2,579	2,293	2,902	3,950	3,400	4,628	5,551	1,560	2,038	2,579	2,293	2,902	3,950	3,400	4,628	5,551	5,067	6,078	7,181	
	PE	g	792	1,078	1,408	1,232	1,609	2,036	792	1,078	1,408	1,232	1,609	2,036	1,810	2,291	3,118	792	1,078	1,408	1,232	1,609	2,036	1,810	2,291	3,118	2,684	3,654	4,383	1,232	1,609	2,036	1,810	2,291	3,118	2,684	3,654	4,383	4,000	4,798	5,669	
	PP	g	771	1,049	1,370	1,199	1,566	1,982	771	1,049	1,370	1,199	1,566	1,982	1,762	2,230	3,035	771	1,049	1,370	1,199	1,566	1,982	1,762	2,230	3,035	2,613	3,556	4,266	1,199	1,566	1,982	1,762	2,230	3,035	2,613	3,556	4,266	3,893	4,670	5,518	
Ciśnienie wtrysku			MPa	273	201	154	265	203	161	273	201	154	265	203	161	253	200	147	273	201	154	265	203	161	253	200	147	269	198	165	265	203	161	253	200	147	269	198	165	240	200	169.3
			kgf/cm²	2,784	2,045	1,566	2,707	2,073	1,638	2,784	2,045	1,566	2,707	2,073	1,638	2,578	2,037	1,497	2,784	2,045	1,566	2,707	2,073	1,638	2,578	2,037	1,497	2,748	2,019	1,683	2,707	2,073	1,638	2,578	2,037	1,497	2,748	2,019	1,683	2,447	2,040	1,727
Wydajność wtrysku			cm³/sek	385	524	684	461	603	763	385	524	684	461	603	763	651	823	1,121	385	524	684	461	603	763	651	823	1,121	805	1,096	1,315	461	603	763	651	823	1,121	805	1,096	1,315	1,021	1,225	1,447
Wydajność plastyfikacji (PS)			kg/h	254	315	373	300	373	435	254	315	373	300	373	435	373	435	554	254	315	373	300	373	435	373	435	554	435	554	613	300	373	435	373	435	554	435	554	613	554	613	687
			g/sek	71	87	104	83	104	121	71	87	104	83	104	121	104	121	154	71	87	104	83	104	121	104	121	154	121	154	170	83	104	121	104	121	154	121	154	170	154	170	191
Maks. prędkość obrotowa ślimaka			rpm	240	210	180	200	180	160	240	210	180	200	180	160	180	160	140	240	210	180	200	180	160	180	160	140	160	140	125	200	180	160	180	160	140	160	140	125	140	125	115
Moc grzałek			kW	18.6	24.1	31.3	23.3	31.3	40.5	18.6	24.1	31.3	23.3	31.3	40.5	30.5	40.5	57.5	18.6	24.1	31.3	23.3	31.3	40.5	30.5	40.5	57.5	41.2	57.5	68.6	23.3	31.3	40.5	30.5	40.5	57.5	41.2	57.5	68.6	51.9	68.6	86.0
Prędkość wtrysku			mm/sek	134			120			134			120			129			134			120			129			127			120			129			127			118		
Skok ślimaka			mm	385			440			385			440			495			385			440			495			580			440			495			580			635		
Siła zwarcia			kN	4,902						5,909						6,878									8,852																	
			ton	500						603						701									903																	
Siła otwarcia			kN	362						425						493									643																	
			ton	36.9						43.3						50.2									65.6																	
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)			mm	920 x 810						1,010 x 910						1,110 x 960									1,180 x 1,010																	
Wymiary płyty (poz. x pion)			mm	1,300 x 1,250						1,400 x 1,350						1,510 x 1,440									1,620 x 1,540																	
Prześwit między płytami (maks.)			mm	1,550						1,750						1,850									2,300																	
Skok otwarcia			Min.	650						750						750									1,100																	
			Maks	1,200						1,350						1,400									1,800																	
Wysokość formy			Min.	350						400						450									500																	
			Maks	900						1,000						1,100									1,200																	
Maks. masa formy			kg	8,000						9,500						11,000									13,000																	
Prędkość zamknięcia formy			m/min	60.0			60.0			60.0			60.0			60.0			58.5			60			60.0			43.7			44			58.7			60.0			60.0		
Prędkość otwarcia formy			m/min	60.0			60.0			60.0			60.0			60.0			60.0			60			60.0			45.5			45			60			60.0			60.0		
Czas suchego cyklu (Euromap 6)			sek	2.6			2.6			2.9			2.9			2.9			3.3			2.9			2.9			4.5			5.7			3.8			3.3			3.3		
			mm	640			640			710			710			710			780			780			780			780			830			830			830			830		
Siła wyrzutnika			kN	106						106						106									218																	
			ton	10.8						10.8						10.8									22.2																	
Skok wyrzutnika			mm	250						250						250									300																	
Moc napędu			kW	28.3 + 56.3			28.3 + 56.3			28.3 + 56.3			28.3 + 56.3			36.7 + 71.9			28.3 + 56.3			28.3 + 56.3			36.7 + 71.9			71.9 x 2			28.3 + 56.3			36.7 + 71.9			71.9 x 2			56.3 x 3		
Pojemność zbiornika oleju			litr	1,100			1,100			1,100			1,100			1,400			1,100			1,100			1,400			1,400			1,100			1,400			1,400			1,800		
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)			m	7.6 x 2.5 x 2.5			7.6 x 2.5 x 2.5			8.0 x 2.6 x 2.5			8.0 x 2.6 x 2.5			8.7 x 2.6 x 2.5			8.2 x 2.7 x 2.5			8.2 x 2.7 x 2.5			8.9 x 2.7 x 2.5			8.9 x 2.7 x 2.5			9.1 x 3.1 x 2.6			9.9 x 3.1 x 2.6			9.9 x 3.1 x 2.6			9.9 x 3.1 x 2.6		
Masa maszyny			ton	14 + 5.5			14 + 8.5			16.5 + 5.5			16.5 + 8.5			16.5 + 10			21 + 5.5			21 + 8.5			21 + 10			21 + 14			28 + 8.5			28 + 10			28 + 14			28 + 15.5		

Wtryskarki klasy premium

Seria *the ONE**



Specyfikacja techniczna

Model			theONE* 1100												theONE* 1300												theONE* 1800											
Oznaczenie jednostki wtryskowej			i46			i64			i101			i135			i64			i101			i135			i174			i101			i135			i174			i216		
Typ ślimaka			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B			
Średnica ślimaka		mm	70	80	90	80	90	105	90	105	115	105	115	125	80	90	105	90	105	115	105	115	125	115	125	140	90	105	115	105	115	125	115	125	140	125	140	160
Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	1,693	2,212	2,799	2,488	3,149	4,286	3,690	5,022	6,024	5,498	6,596	7,793	2,488	3,149	4,286	3,690	5,022	6,024	5,498	6,596	7,793	7,167	8,468	10,622	3,690	5,022	6,024	5,498	6,596	7,793	7,167	8,468	10,622	9,449	11,853	15,482
Gramatura wtrysku	PS	g	1,560	2,038	2,579	2,293	2,902	3,950	3,400	4,628	5,551	5,067	6,078	7,181	2,293	2,902	3,950	3,400	4,628	5,551	5,067	6,078	7,181	6,604	7,803	9,788	3,400	4,628	5,551	5,067	6,078	7,181	6,604	7,803	9,788	8,708	10,923	14,266
	PE	g	1,232	1,609	2,036	1,810	2,291	3,118	2,684	3,654	4,383	4,000	4,798	5,669	1,810	2,291	3,118	2,684	3,654	4,383	4,000	4,798	5,669	5,214	6,160	7,727	2,684	3,654	4,383	4,000	4,798	5,669	5,214	6,160	7,727	6,874	8,623	11,263
	PP	g	1,199	1,566	1,982	1,762	2,230	3,035	2,613	3,556	4,266	3,893	4,670	5,518	1,762	2,230	3,035	2,613	3,556	4,266	3,893	4,670	5,518	5,075	5,996	7,521	2,613	3,556	4,266	3,893	4,670	5,518	5,075	5,996	7,521	6,691	8,393	10,963
Ciśnienie wtrysku		MPa	265	203	161	253	200	147	269	198	165	240	200	169.3	253	200	147	269	198	165	240	200	169.3	238.4	201.8	161	269	198	165	240	200	169.3	238.4	201.8	161	224	178	137
		kgf/cm²	2,707	2,073	1,638	2,578	2,037	1,497	2,748	2,019	1,683	2,447	2,040	1,727	2,578	2,037	1,497	2,748	2,019	1,683	2,447	2,040	1,727	2,431	2,058	1,640	2,748	2,019	1,683	2,447	2,040	1,727	2,431	2,058	1,640	2,283	1,820	1,394
Wydajność wtrysku		cm³/sek	461	603	763	651	823	1,121	805	1,096	1,315	1,021	1,225	1,447	651	823	1,121	805	1,096	1,315	1,021	1,225	1,447	1,101	1,301	1,632	805	1,096	1,315	1,021	1,225	1,447	1,101	1,301	1,632	1,266	1,588	2,074
Wydajność plastyfikacji (PS)		kg/h	300	373	435	373	435	554	435	554	613	554	613	687	373	435	554	435	554	613	554	613	687	613	687	823	435	554	613	554	613	687	613	687	823	687	823	949
		g/sek	83	104	121	104	121	154	121	154	170	154	170	191	104	121	154	121	154	170	154	170	191	170	191	229	121	154	170	154	170	191	170	191	229	191	229	264
Maks. prędkość obrotowa ślimaka		obr/min	200	180	160	180	160	140	160	140	125	140	125	115	180	160	140	160	140	125	140	125	115	125	115	105	160	140	125	140	125	115	125	115	105	115	105	90
Moc grzałek		kW	23.3	31.3	40.5	30.5	40.5	57.5	41.2	57.5	68.6	51.9	68.6	86.0	30.5	40.5	57.5	41.2	57.5	68.6	51.9	68.6	86.0	65.0	86.0	99.8	41.2	57.5	68.6	51.9	68.6	86.0	65.0	86.0	99.8	75.3	99.8	130.0
Prędkość wtrysku		mm/sek	120			129			127			118			129			127			118			106			127			118			106			103		
Skok ślimaka		mm	440			495			580			635			495			580			635			690			580			635			690			770		
Siła zwarcia		kN	10,818												12,754												17,708											
		ton	1,103												1,301												1,806											
Siła otwarcia		kN	726												907												1,216											
		ton	74.1												92.5												124.0											
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)		mm	1,420 x 1,150												1,530 x 1,280												1,850 x 1,610											
Wymiary płyty (poz. x pion)		mm	1,950 x 1,650												2,090 x 1,880												2,450 x 2,260											
Prześwit między płytami (maks.)		mm	2,400												3,050												3,400											
Skok otwarcia	Min.	mm	1,100												1,650												1,800											
	Maks	mm	1,800												2,350												2,600											
Wysokość formy	Min.	mm	600												700												800											
	Maks	mm	1,300												1,400												1,600											
Maks. masa formy		kg	21,000												30,000												45,000											
Prędkość zamknięcia formy		m/min	43.7			58.7			60.0			60			55.4			60			60.0			60			57.8			60			60.0			60		
Prędkość otwarcia formy		m/min	45.5			60			60.0			60			53.2			60			60.0			60			60			60			60.0			60		
Czas suchego cyklu (Euromap 6)		sek	4.8			4.5			3.9			3.9			5.0			4.4			4.4			4.4			5.5			4.9			4.9			4.9		
		mm	990			990			990			990			1,070			1,070			1,070			1,070			1,300			1,300			1,300			1,300		
Siła wyrzutnika		kN	218												258												258											
		ton	22.2												26.3												26.3											
Skok wyrzutnika		mm	300												300												300											
Moc napędu		kW	36.7 + 71.9			71.9 x 2			71.9 x 2			56.3 x 3			71.9 x 2			71.9 x 2			56.3 x 3			56.3 x 3			71.9 x 2			56.3 x 3			56.3 x 3			56.3 x 2 + 71.9		
Pojemność zbiornika oleju		litr	1,100			1,400			1,400			1,800			1,400			1,400			1,800			2,100			1,400			1,800			2,100			2,500		
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	10.1 x 3.4 x 2.6			10.1 x 3.4 x 2.6			10.2 x 3.4 x 2.6			11 x 3.4 x 2.6			11.7 x 3.6 x 2.8			11.7 x 3.6 x 2.8			12.6 x 3.6 x 2.8			12.6 x 3.6 x 2.8			12 x 3.9 x 3.3			13.0 x 3.9 x 3.3			13.0 x 3.9 x 3.3			13.7 x 3.9 x 3.3		
Masa maszyny		ton	39 + 8.5			39 + 10			39 + 14			39 + 15.5			54 + 10			54 + 14			54 + 15.5			54 + 20			72 + 14			72 + 15.5			72 + 20			72 + 38		

Wtryskarki klasy premium

Seria *the ONE**

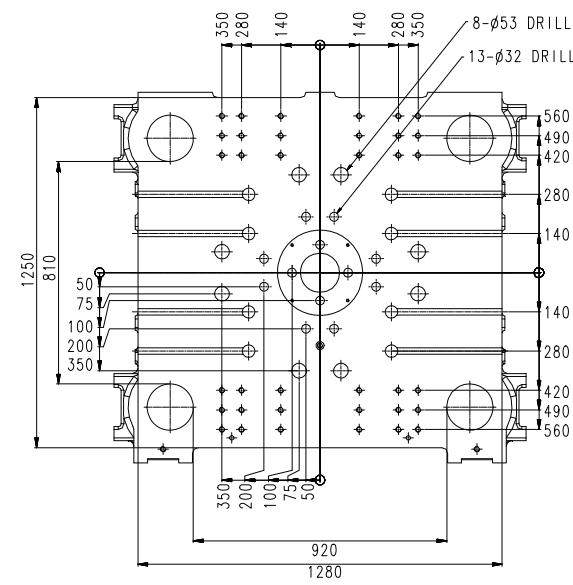


Specyfikacja techniczna

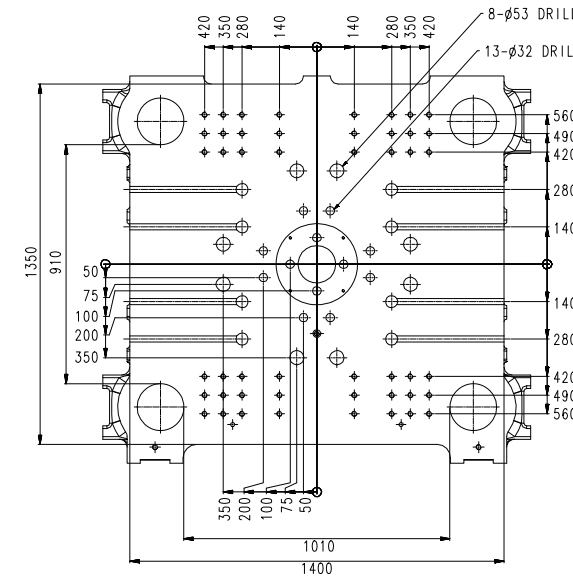
Model			theONE* 2300												theONE* 2700												theONE* 3300											
Oznaczenie jednostki wtryskowej			i135			i174			i216			i332			i174			i216			i332			i630			i216			i332			i630					
Typ ślimaka			Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	A	B	C	Y	A	B	Y	A	B	A	B	C			
Średnica ślimaka		mm	105	115	125	115	125	140	125	140	160	140	160	180	115	125	140	125	140	160	140	160	180	200	230	250	125	140	160	140	160	180	200	230	250			
Teoretyczna objętość wtrysku		cm³	5,498	6,596	7,793	7,167	8,468	10,622	9,449	11,853	15,482	13,547	17,693	22,393	7,167	8,468	10,622	9,449	11,853	15,482	13,547	17,693	22,393	34,558	45,702	53,996	9,449	11,853	15,482	13,547	17,693	22,393	34,558	45,702	53,996			
Gramatura wtrysku	PS	g	5,067	6,078	7,181	6,604	7,803	9,788	8,708	10,923	14,266	12,483	16,305	20,635	6,604	7,803	9,788	8,708	10,923	14,266	12,483	16,305	20,635	31,845	42,115	49,757	8,708	10,923	14,266	12,483	16,305	20,635	31,845	42,115	49,757			
	PE	g	4,000	4,798	5,669	5,214	6,160	7,727	6,874	8,623	11,263	9,855	12,872	16,291	5,214	6,160	7,727	6,874	8,623	11,263	9,855	12,872	16,291	25,141	33,248	39,282	6,874	8,623	11,263	9,855	12,872	16,291	25,141	33,248	39,282			
	PP	g	3,893	4,670	5,518	5,075	5,996	7,521	6,691	8,393	10,963	9,592	12,529	15,857	5,075	5,996	7,521	6,691	8,393	10,963	9,592	12,529	15,857	24,470	32,362	38,235	6,691	8,393	10,963	9,592	12,529	15,857	24,470	32,362	38,235			
Ciśnienie wtrysku	MPa	240	200	169.3	238	202	161	224	178	137	240	184	145	238	202	161	224	178	137	240	184	145	179	135	114	224	178	137	240	184	145	179	135	114				
	kgf/cm²	2,447	2,040	1,727	2,431	2,058	1,640	2,283	1,820	1,394	2,447	1,874	1,480	2,431	2,058	1,640	2,283	1,820	1,394	2,447	1,874	1,480	1,823	1,379	1,167	2,283	1,820	1,394	2,447	1,874	1,480	1,823	1,379	1,167				
Wydajność wtrysku		cm³/sek	1,021	1,225	1,447	1,101	1,301	1,632	1,266	1,588	2,074	1,546	2,019	2,555	1,101	1,301	1,632	1,266	1,588	2,074	1,546	2,019	2,555	2,427	3,210	3,793	1,266	1,588	2,074	1,546	2,019	2,555	2,427	3,210	3,793			
Wydajność plastyfikacji (PS)		kg/h	554	613	687	613	687	823	687	823	949	784	949	1,113	613	687	823	687	823	949	784	949	1113	1,162	1,531	1,581	687	823	949	784	949	1,113	1,162	1,531	1,581			
		g/sek	154	170	191	170	191	229	191	229	264	218	264	309	170	191	229	191	229	264	218	264	309	323	425	439	191	229	264	218	264	309	323	425	439			
Maks. prędkość obrotowa ślimaka		obr/min	140	125	115	125	115	105	115	105	90	100	90	80	125	115	105	115	105	90	100	90	80	65	60	50	115	105	90	100	90	80	65	60	50			
Moc grzałek		kW	51.9	68.6	86.0	65.0	86.0	99.8	75.3	99.8	130.0	87.3	130.0	140.7	65.0	86.0	99.8	75.3	99.8	130.0	87.3	130.0	140.7	190.8	217.8	231.3	75.3	99.8	130.0	87.3	130.0	140.7	190.8	217.8	231.3			
Prędkość wtrysku		mm/sek	118			106			103			100			106			103			100			77			103			100			77					
Skok ślimaka		mm	635			690			770			880			690			770			880			1,100			770			880			1,100					
Siła zwarcia	kN	22,642												26,574												32,385												
	ton	2,309												2,710												3,302												
Siła otwarcia	kN	1,571												1,832												2,262												
	ton	1,60.2												186.8												230.7												
Rozstaw między kolumnami (poz. x pion)		mm	2,030 x 1,610												2,190 x 1,750												2,270 x 1,810											
Wymiary płyty (poz. x pion)		mm	2,720 x 2,440												2,980 x 2,650												3,120 x 2,700											
Prześwit między płytami (maks.)		mm	3,700												3,900												4,100											
Skok otwarcia	Min.	mm	1,900												1,900												2,000											
	Maks	mm	2,900												3,000												3,100											
Wysokość formy	Min.	mm	800												900												1,000											
	Maks	mm	1,800												2,000												2,100											
Maks. masa formy		kg	62,000												75,000												81,000											
Prędkość zamknięcia formy		m/min	59.2			60			60.0			60			49.7			53.7			60.0			60.0			44.9			58.8			60.0					
Prędkość otwarcia formy		m/min	55			58.9			60.0			60			47.7			51.6			60.0			60.0			46.8			60.0			60.0					
Czas suchego cyklu (Euromap 6)	sek	6.5			6.0			5.5			5.5			8.2			7.6			5.8			5.8			9.9			8.0			6.8						
	mm	1,420			1,420			1,420			1,420			1,530			1,530			1,530			1,530			1,590			1,590			1,590						
Siła wyrzutnika	kN	422												422												422												
	ton	43.1												43.1												43.1												
Skok wyrzutnika		mm	400												400												400											
Moc napędu		kW	56.3 x 3			56.3 x 3			56.3 x 2 + 71.9			56.3 x 2 + 71.9			56.3 x 3			56.3 x 2 + 71.9			56.3 x 3 + 71.9			71.9 x 4			56.3 x 2+71.9			56.3 x 3 + 71.9			71.9 x 4					
Pojemność zbiornika oleju		litr	1,800			2,100			2,500			2,900			2,100			2,500			2,900			3,300			2,500			2,900			3,300					
Wymiary maszyny (dł. x szer. x wys.)		m	13.7 x 4.3 x 3.5			13.7 x 4.3 x 3.5			14.4 x 4.3 x 3.5			15.3 x 4.3 x 3.5			14.1 x 4.5 x 3.7			14.8 x 4.5 x 3.7			15.6 x 4.5 x 3.7			17.5 x 4.5 x 3.7			15 x 5.0 x 3.9			15.9 x 5.0 x 3.9			17.7 x 5.0 x 3.9					
Masa maszyny		ton	96 + 15.5			96 + 20			96 + 38			96 + 41			122 + 20			122 + 38			122 + 41			122 + 65			145 + 38			145 + 41			145 + 65					

Seria *the ONE**

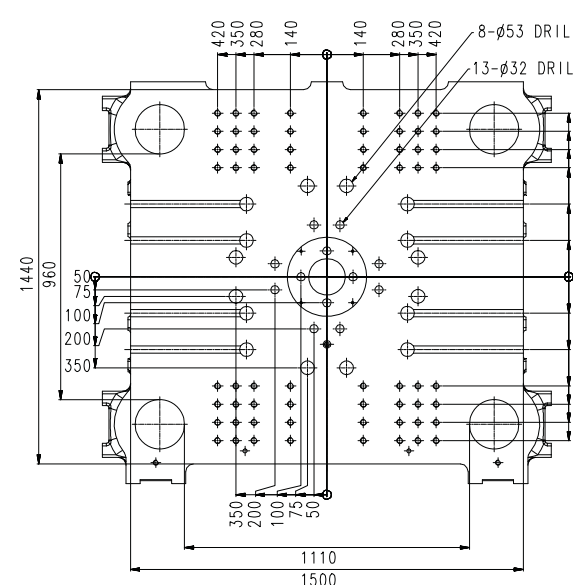
the ONE[®] 500



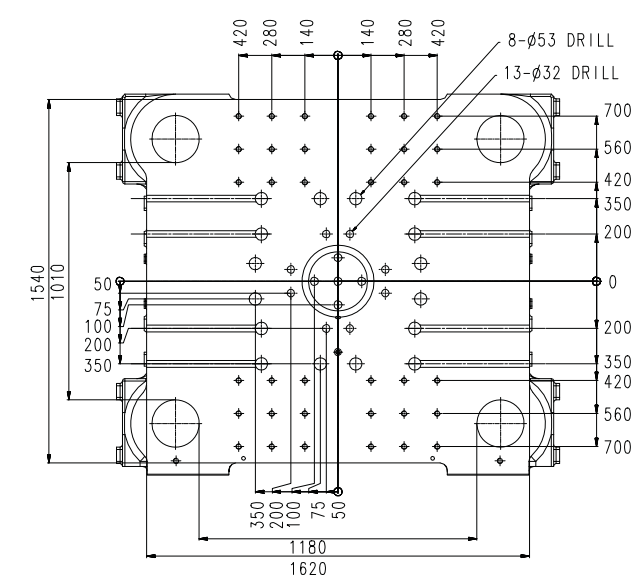
the ONE[®] 600



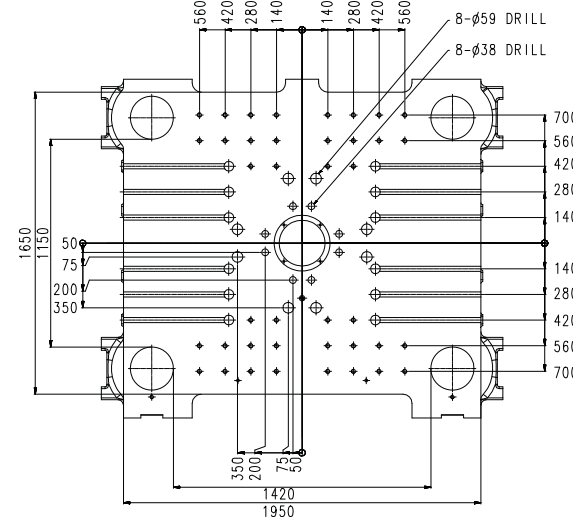
the ONE[®] 700



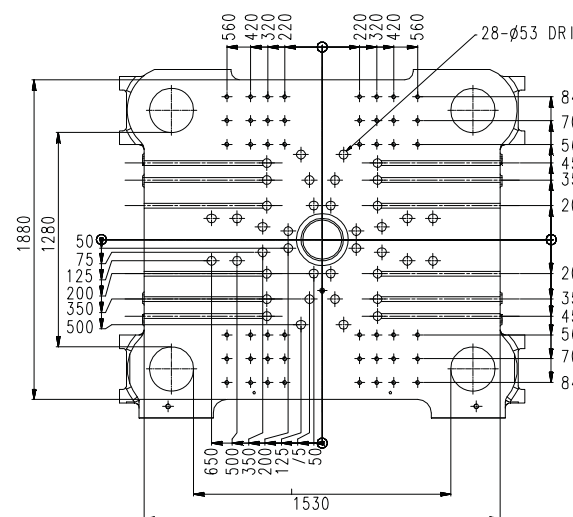
the ONE[®] 900



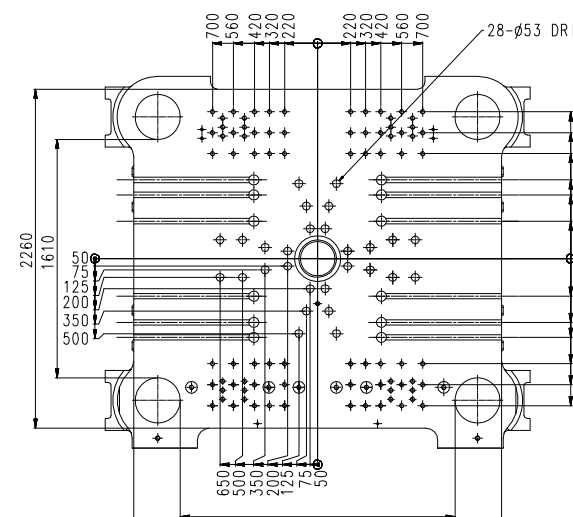
the ONE[®] 1100



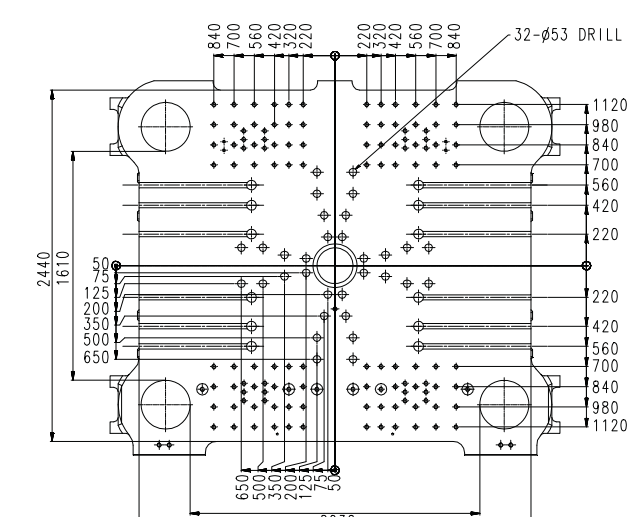
the ONE[®] 1300



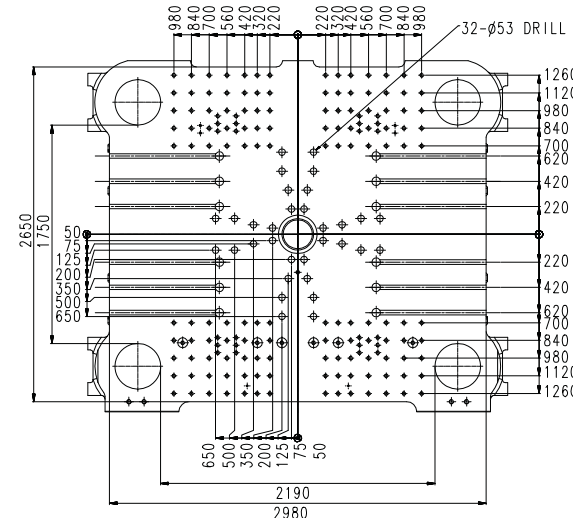
the ONE[®] 1800



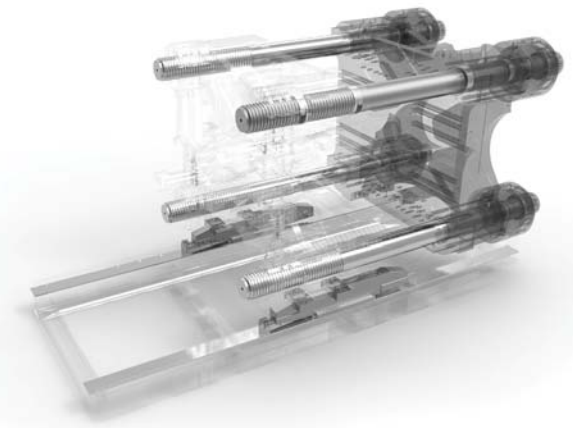
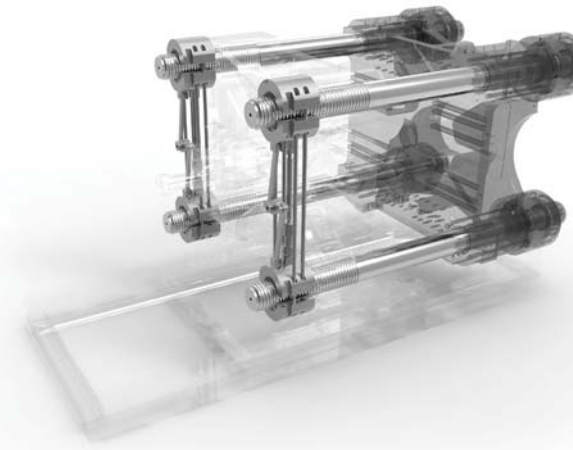
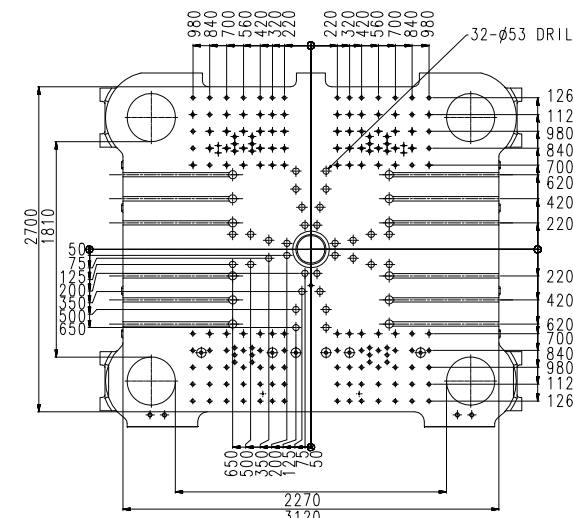
the ONE[®] 2300

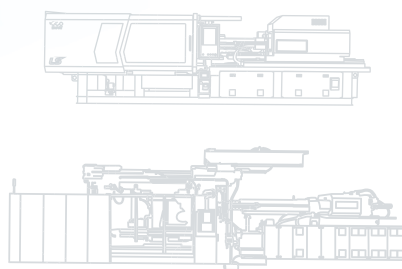


the ONE[®] 2700

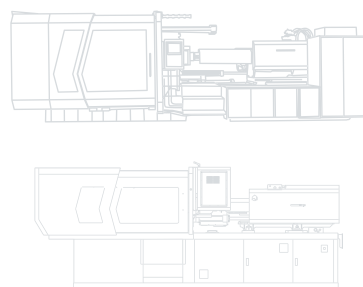


the ONE[®] 3300





LS Mtron
www.lsinjection.com



Overseas Sales Head Office

7F, LS Mtron Hi-Tech Center, 39, LS-ro 116beon-gil,
Dongan-gu, Anyang-si, Gyeonggi-do, 14118, Korea
Tel : +82-31-8045-9744

LS Mtron POLSKA

al. Kalifornijska 27; Rzeplin k. Wrocławia
55-020 Żórawina, Polska
Tel : +48-71-349-77-58 Email : info@lsmtronpol.com

USA Sales Head Office

6670 Jones Mill Ct, Suite G
Peachtree Corners, GA 30092
Tel : +1 678-395-4389, 770-674-7446 Fax : 770-696-5361

LS Mtron BRAZIL

Rua Maria Candida, N° 2.097, Vila Guilherme-
São Paulo-SP-Brazil, 02071-013
Tel : +55-11-5052-1052

LS Machinery CHINA

LS Industrial Park, Lexing Road, National High-tech Industrial
development Zone, Wuxi, Jiangsu 214028 CN
Tel : +86-510-8299-3877

P.T LS Mtron Machinery INDONESIA

Jl. Samsung 2 Blok D3A Jababeka UKM Center Segitiga Emas,
Cikarang Utara, Bekasi 17550
Tel : +62-21-2908-2775



OHSAS18001

